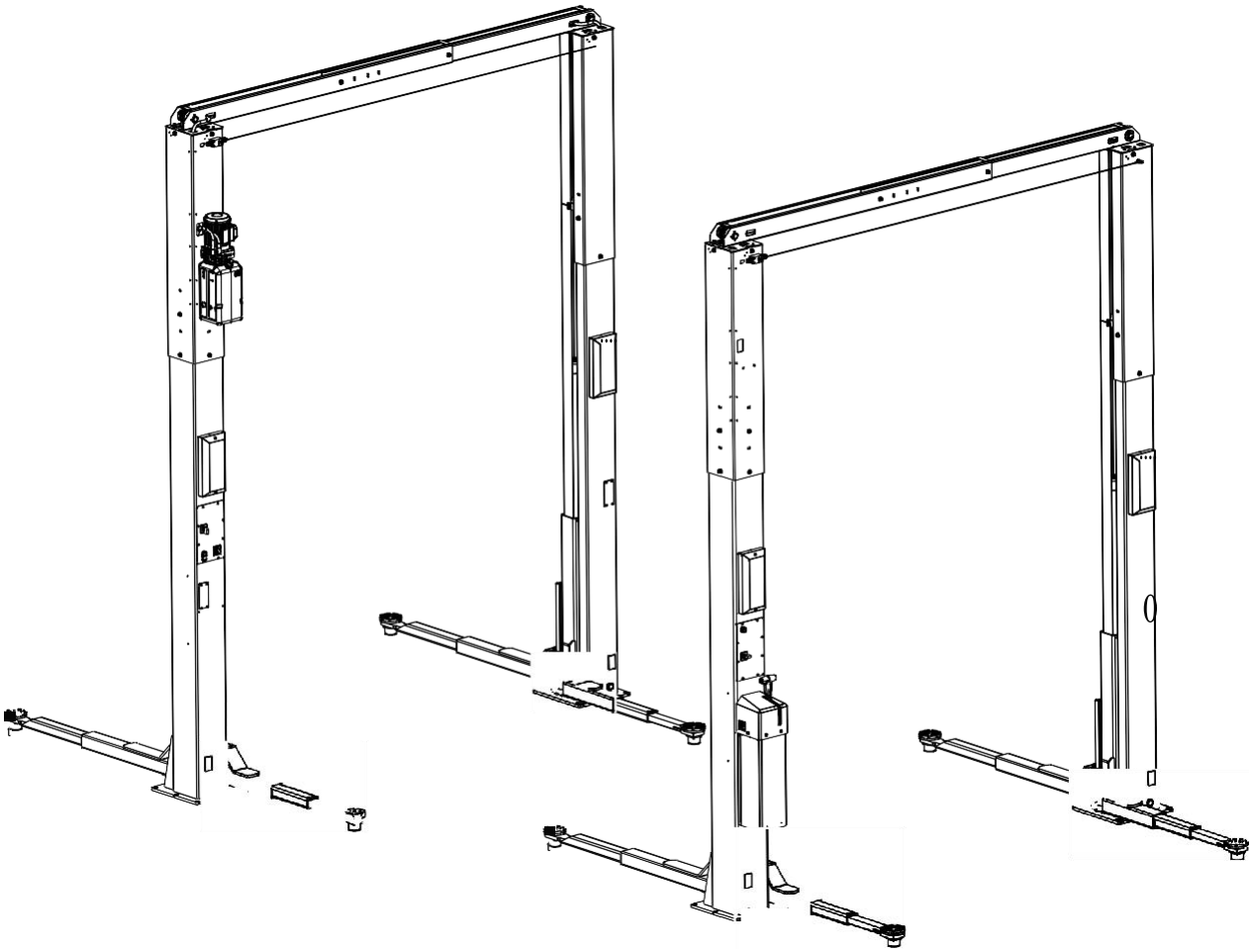
Nussbaum

POWER LIFT

SLH 3500 ADVANCED I SLH 3500 PREMIUM
SLH 4600 ADVANCED I SLH 4600 PREMIUM



Bruksanvisning og inspeksjonsbok

Bruksanvisning og inspeksjonsbok | Manuel d'exploitation et carnet de controle
Instrucciones de servicio y libro de inspecci6n | Manuale operativo e registra di controllo

Serien nr. **N° d. serie:**

Gjort
Tyskland

-='

Introduksjon

Nussbaums produkter er et resultat av mange års erfaring. En høy kvalitetsstandard og overlegen konsept garanterer deg pålitelighet, lang levetid og økonomisk drift. For å unngå unødvendig skade og farer, les denne bruksanvisningen nøye og følg alltid innholdet. All annen bruk, eller bruk utover formålet, anses som upassende.

! Nussbaum er ikke ansvarlig for eventuelle skader. Det er operatørselskapet alene som står for risikoen.

Riktig bruk inkluderer også:

- Overholdelse av alle instruksjonene i denne bruksanvisningen og
- Overholdelse av inspeksjons- og vedlikeholdsarbeid og de fastsatte inspeksjonene .
- Bruksanvisningen skal følges av alt personell som arbeider på løfter. Dette gjelder særlig § 4 "Sikkerhetsforhold".
- I tillegg til sikkerhetsinformasjon fra bruksanvisningen, må du overholde regler og forskrifter på bruksstedet.
- Riktig systemhåndtering.

Driftsselskapets forpliktelser:

Operatørselskapet plikter bare å tillate personer nei å arbeide på systemet som

- Forstå de prinsipielle forskriftene om arbeidssikkerhet og ulykkesforebygging og hvem som har fått opplæring i arbeid med løfter.
- Har lest sikkerhetsdelen og advarselsinformasjonen i denne bruksanvisningen, har forstått det og bekreftet læring med en signatur.

Farer i arbeidet med systemet:

Nussbaums produkter er designet og bygget etter toppmoderne og anerkjente sikkerhetsstandarder. Hvordan noensinne, kan feil bruk føre til fare for liv og lemmer for brukeren eller føre til skade på eiendom.
Systemet kan bare brukes

- For riktig tiltenkt bruk.
- det er teknisk i perfekt stand.

Organisatoriske tiltak

- Bruksanvisningen skal alltid holdes klar på bruksstedet for systemet.
- Supplementa! Til bruksanvisningen, se og overhold generelt gyldige juridiske og andre bindende forskrifter for ulykkesforebygging og for miljøvern.
- Sjekk av og til at personell har bevissthet om farer og sikkert arbeid i samsvar med bruksanvisningen!
- Bruk personlig verneutstyr etter behov eller etter behov i regelverket.
- **All** sikkerhets- og fareinformasjon på systemet skal være holdt i en leselig tilstand!
- Reservedeler må oppfylle produsentens tekniske spesifikasjoner. Dette er bare garantert for originale deler.
- Tidsfrister som er forhåndsinnstilt eller gitt i bruksanvisningen for gjentatte tester/inspeksjoner må følges.

Vedlikeholdsarbeid, fjerning av feil

Følg forhåndsbestemt innstilling, vedlikeholds- og inspeksjonsarbeid og intervaller i bruksanvisningen, i cluding detaljer for utveksling av deler / delbeslag! Disse aktivitetene kan bare utføres av spesialister som har deltatt i en spesiell fabrikkopplæring.

Garanti og ansvar

- I prinsippet gjelder våre "Generelle salgs- og leveringsbetingelser".
  Garanti- og erstatningskrav for personlig og rekvisitt
  Erty-skade oppstår hvis den skyldes en eller flere av følgende årsaker:
- Imriktig bruk av systemet.
- Improper montering, igangkjøring, drift og vedlikehold av systemet.
- Betjening av systemet med defekte sikkerhetsinnretninger eller feilmonterte eller ikke-funksjonelle sikkerhets- og beskyttelsesenheter.
- Manglende overholdelse av informasjon i bruksanvisningen når det gjelder transport, lagring, montering, igangkjøring, drift, vedlikehold og montering av systemet.
- Uavhengig konstruksjon endres i systemet.
- Uavhengige endringer i (f.eks. stasjonsforhold: effekt, rotasjonshastighet, etc.).
- Imriktig utført reparasjoner.
- Katastrofale tilfeller på grunn av utenlandsk påvirkning eller force majeure.

Demontering, dekommisjonering og disponering

Demontering av løfteplattformen skal utføres av en spesialist. Eventuelle væsker (e.g. hydraulikkolje) må lades ut og kastes separat.
Ved avvikling, fjern modellplaten og ødelegg den, samt loggboken. Disponering av løfteplattformen skal utføres av et autorisert gjenvinningsselskap.

Monteringsprotokoll

fl_ *Etter vellykket oppsett, camp / ete dette skjemaet fu / ly, signere det, lage en kopi og sende originalen til produsenten innen en uke. Kopien forblir i inspeksjonsboken.*

fl_ *Etter installasjon av løfter må typeplaten forbli tydelig synlig.*

Nussbaum Automotive Heiser GmbH
Korker Straf3e 24
D-77694 Kehl-Bodersweier
E-post: info@nussbaumlifts.Com
Faks: +497853-8787

Løfter med serienummer _____ble satt opp den (dato) _____

Firma (firmanavn) _____ i (by, by) _____

sjekket for funksjon og sikkerhet og satt i drift.

Oppsettet ble gjort av driftsselskap/spesialist (score ut den som ikke gjelder).
Etter vellykket inspeksjon av funksjon og sikkerhet av en utdannet montør, overføres løfter uten elektrisk tilkobling (f.eks. plugg) til sile strømforsyning En elektrisk forbindelse på stedet mellom løfter og strømforsyningen skal utføres av en kvalifisert elektriker (se detaljer i den elektriske planen).

Operatørselskapet bekrefter riktig heisoppsett, har lest og vil overholde all informasjon i denne driftshåndboken og inspeksjonsboken, og vil holde dette dokumentet tilgjengelig for opplærte operatører til enhver tid.

Spesialisten bekrefter riktig heisoppsett, har lest all informasjon i denne bruksanvisningen og inspeksjonsboken, og har overført dokumentene til driftsselskapet.

Fyll bare ut hvis systemet har et fast anker.

Anker brukt *) _____
Type / merke

Minimum ankerdybde *) overholdt: _____Mm

Strammemoment *) Overholdt: _____Nm

Dato	*Navn, driftsselskap og selskapsstempel*	*Signatur fra driftsselskap*
Dato	*Navn, spesialist*	*Signatur av spesialist*

Servicepartner: _____
Firma

*) *Se vedlagte ankerprodusentark*

Opplæringsprotokoll

Løfter med serienummer _____ble satt opp den (dato) _____

Kunde (Company Navn) _____ i (by, by) _____

sjekket for funksjon og sikkerhet og satt i drift.

Følgende oppførte personer (operatører) ble opplært til å håndtere løfter etter at den ble satt opp av en utdannet montør fra produsenten eller en kontraktspartner (spesialist).

(Dato, Navn, signatur, tomme linjer må ha en scoret ut)

Dato	*Navn*	*Underskrift*
Dato	*Navn*	*Underskrift*
Dato	*Navn*	*Underskrift*
Dato	*Navn*	*Underskrift*
Dato	*Navn*	
Dato	*Navn, spesialist*	*Underskrift av spesialist*

Servicepartner: _____

Firma

1 Generell informasjon

Teknisk dokumentasjon inneholder viktig informasjon for sikker drift og for å opprettholde løfters funksjonelle sikkerhet.

- For å verifisere heisoppsett skal monteringsprotokollskjemaet være Fullført, signert og sendt til produsenten.
- Skjemaer er tilgjengelige i denne inspeksjonsboken for bruk i veri fying enkle, regelmessige og ekstraordinære sikkerhetskontroller. Bruk skjemaene til å dokumentere inspeksjoner og la de utfylte skjemaene ligge i inspeksjonsboken.
- Heismasterskjemaene må registrere endringer i ulempen Strukturering eller endringer i SEL opp plassering.

1.1 Sett opp og test løfter

Sikkerhetsrelevant arbeid på løfter og vernerunder kan bare utføres av personell som er spesielt opplært til å utføre den. De er utpekt generelt og i denne dokuen som tekniske eksperter og spesialister (kompetente personer).

- Tekniske eksperter er mennesker (freelance ekspert engi neers, TUV spesialister) thai kan inspisere og vurdere på grunn av sin utdanning og erfaring med heiser. De er kunnskapsrike i passende arbeidssikkerhet og ac cident forebygging forskrifter.
- Spesialister (kompetente personer) er personer som har tilstrekkelig kunnskap og erfaring med heiser og har deltatt i en spesiell fabrikkopplæring av lifts man ufacturer.

1.2 Fareinformasjon

For å bli oppmerksom på farlige punkter og viktig informasjon, brukes følgende tre symboler med den beskrivende betydningen. Vær spesielt oppmerksom på tekstposisjoner som er merket med disse symbolene.

FI. *Notat! Merker informasjon om en nøkkelfunksjon* eller *peker på en viktig kommentar!*

! **Forsiktig! identifiserer en advarsel om mulig skade på systemet eller andre driftsselskaper · ny skade på eiendom hvis den uthevede pro· cess ikke er gjort riktig!**



Fare identifiserer en fare for liv og lemmer, hvis den uthevede prosessen ikke gjøres riktig, er det en dødelig fare

2 Systemets hovedark

21 Produsent Nussbaum

Automotive Lifts GmbH Korker
StraBe 24
D-77694 Kehl-Bodersweier

22 Hensikt

Løftet er et løfteverktøy for heving av motorvogner med totalvekt eller 3500 kg (SLH 3500) og 4600 kg (SLH 4600) ved normal verksteddrift med en maksimal lastfordeling på 2:3 (for SLH 4600: Lastfordeling 1:3) i inn- eller mot innkjøringsretningen. En enkelt belastning fra bare en eller to løftearmer kan ikke skje.

Oppsett av standardløfter i eksplosjonstruede verksteder og fuktige rom (f.eks.g. vaskehaller) er forbudt.

Løfteoperasjoner gjøres direkte på operasjonskolonnen (se Datablad).

Etter konstruksjons- og vedlikeholdsendringer på lastbærende deler, må løfter inspiseres etterpå av en spesialist som godkjenner endringene. Dersom SEL Up-plasseringen endres, må løfter kontrolleres på nytt av spesialist og endres godkjent.

23 Endringer i design / konstruksjon

Inspeksjon av en teknisk ekspert er nødvendig før Idriftsettelse på nytt (dato, type endring, teknisk ekspert signa ture).

Navn, adresse til teknisk sakkyndig

Sted, dato

Teknisk ekspert Underskrift

24 Endre monteringsplasseringen

Inspeksjon av en teknisk ekspert kreves før igangkjøring (dato, type endring, spesialistsignatur}.

Navn, adresse til teknisk sakkyndig

Sted, dato

Underskrift av teknisk ekspert på vernerunder

25 Samsvarserklæring

EG-samsvarserklæring

gemåB Maschinenrichtlinie Anhang II IA

Samsvarserklæring i henhold til maskindirektivet 2006/42/EG ANNEX li IA
Declaration de conformite selon directive machines annexe li IA
Declaraci6n de conformidad segun Directiva Maquinaria 2006/42/EG ANNEX li IA
Dichiarazione di conformitå in accordo alla direttiva 2006/42/EG ANNEX li IA

Hiermit erklåren wir, daB die HebebLlhne, Modell: Herved erklærer vi at heismodusI:
Par la presente naus declarons que le pant elevateur modele:
Por la presente declara, que el elevador modelo:
Con la presente si dichiara che il sollevatore:

POWER LIFT SLH 3500 AVANSERT
POWER LIFT SLH 4600 AVANSERT

POWER LIFT SLH 3500 PREMIUM
POWER LIFT SLH 4600 PREMIUM

allen einschlågigen Bestimmungen der folgenden Richtlinien entspricht:
oppfyller alle relevante bestemmelser i følgende direktiver:
korrespondere aux normes suivantes:
cumple todas las disposiciones pertinentes de las Directivas siguientes:
adempie a tutte le richieste delle seguenti direttive:

Maschinenrichtlinie / maskindirektivet EMV	2006/42/EG
Richtlinie / EMC-direktivet	2014/30/EU
Niederspannungsrchtlinie / lavspenningsdirektiv	2014/35/EU

i Obereinstimmung mit den folgenden harmonisierten Normen gefertigt wurde ble produsert i samsvar med harmoniserte normer
Fabrique en conformite selon les normes harmonisees en vigueurs.
Producido de acuerdo a las siguientes normas armonizadas.
E stato fabbricato in conformitå con le norme armonizzate

Fahrzeug- HebebLlhnen / Kjøretøy heiser — NO 1493: 2010

Beauftragter fLlr die Technische Dokumentation
Autorisert til å kompilere den tekniske filen — **Nussbaum Automotive Heiser GmbH**

Baujahr
Produksjonsår — **20_**

Seriennummer
Serienummer — Seriennummer

Kehl- Bodersweier, 09.01.2023

Frank Scherer
CEO

3 Teknisk informasjon

3.1 Tekniske data

Bæreevne	SLH 3500 = 3500 kg SLH 4600 = 4600 kg
Laster en løftearm	En enkelt last fra bare en løftearm kan ikke hoppen
Fordeling av belastninger	**SLH 3500:** maks. 2:3 eller 3:2 mm eller mot drive-in direc tion **SLH 4600:** maks. 1:3 eller 3:1 mm eller mot drive-in-direcsjonen
Løfte-/senketid	ca. 33 sek. / ca. 28 sek. med 3300 kg
Standard driftsvolt-alder	3 ~/N+PE,400 volt, 50 Hz
Motorisk kapasitet	3,0 kW (Premium) 2,2 kW (avansert)
Motorhastighet	2800 o/min
Hydraulisk	4,2 cm3
pumpe Løfting, senking av trykk (dyne)	SLH 3500: 145 bar SLH 4600: 190 bar SLH 3500: 160 bar SLH 4600: 210 bar
Volve for trykkavlastning	ca. 9 liter (HLP32)
Oljevolum	:5 70 dB
Støynivå LPA	3~/N+PE, 400V, 50 Hz med 16 Amp langsom
Tilkobling på stedet	sikring i henhold til VDI Reg Pneumatisk tilkobling > for trykkluft 6-10 bar
Valgfritt energisett	Sokkel: 220 V / 50 Hz

3.2 Sikkerhetsinnretninger

- **Overtrykksventil**
  Hydraulisk system sikring mot overtrykk.
- **Tilbakeslagsventil**
  Sikre kjøretøyet mot uautorisert senking.
- **Hovedbryter med gardinlåsenhet**
  Sikring for å forhindre uautorisert bruk.
- **Klinke**
  Sikre mot uautorisert senking av løfter.
- **Synkronisere wire**
  Sikring mot ubalanse av lasten.
- **Deadman kontrollerer**
  Heisbevegelsen stopper når betjeningsspaken leases på nytt.
- **CE-stopp**
- **Løfte armblokk**
  Sikrer løftearmen mot horisontal bevegelse i løftet tilstand.

3.3 Dataark

Se *kapittel* 3.3 i *den tyske versjonen for diagrammene.*

3.4 Hydraulisk plan

Se *kapittel* 3.4 i *den tyske versjonen for diagrammene.*

35 Elektrisk kretsdiagram

Jording i henhold til lokale forskrifter

Før igangkjøring, kontroller om den nominelle motorstrømmen samsvarer med motorbeskyttelsesreléet. Kontroller alle ter minalpunkter for riktig tilkobling og at alle kontaktskruer er tette.
Før igangkjøring, kontroller alle ledninger og kontroller for riktig funksjon. Ikke tillat igangkjøring fra den uautoriserte siden.

Disse planene ble generert på et CAD-system. For å holde planene til dagens tilstand, ber vi om at du ber Nuss baum om å gjøre endringene .

Disse kretsdiagrammene er intellektuell eiendom. De kan ikke gis til tredjeparter eller reproduseres uten vår tillatelse!

Retten til å gjøre endringer beholdes.

Kretsdiagram og bryterdokumenter

Kretsdiagrammer ble laget etter beste kunnskap. Det gis ingen garanti for nøyaktigheten av lukkede kretsdiagrammer og bryterplaner i dette dokumentet. Dette er spesielt relevant for brytere som ble fullført av oss i henhold til tredjepartsplaner. Dette ble gjort av oss fra kjøpers produsentdokumentasjon.

Funksjonstest av brytersystemer

Kretsdiagrammer er ikke standarddokumenter. Når du kontrollerer kontrollskapet på fabrikken, kan ikke feltenheter som sensorer, termostater og motorer inkluderes. Av denne grunn, selv med nøye inspeksjon, kan funksjons- og bryterfeil ikke alltid forhindres.
Mangler fjernes innenfor garantirammen under igangkjøring. Dersom våre tjenester ikke benyttes ved igangkjøring, aksepteres det ikke noe mangelsansvar. Omarbeiding, inkludert informasjon om kretsdiagrammer for brytersystemer som ikke er bestilt av oss, gjøres derfor kun på faktura i henhold til våre tjenestevilkår. Kostnader for omarbeiding av tredjeparter kan ikke innfris.

Vernerunde og sikkerhetstiltak

Kontrollskapet er produsert, satt opp og inspisert i henhold til anerkjente teknologiregler i henhold til VDEOl 13/VDE0l 00/0600 og ulykkesforebyggende forskrift DGUV A3 (elektriske systemer og utstyr)

Følgende tester ble gjort:
- Spenningstest og/eller isolasjonstest av styreskapet
- Inspection av effektiviteten av sikkerhetstiltakene som brukes for indirekte kontakt
- Funksjonstest og deletest

LMPLEMENTED sikkerhetstiltak:
Beskyttelse mot direkte og indirekte kontakt

Se ***kapittel 3.5 i den tyske versjonen*** **for** ***diagrammene.***

4 Sikkerhetsforskrifter

Når du arbeider med heiser, overholder du lovbestemmelser om ulykkesforhindring i henhold til DGUV Grundsatz 308- 002: "Følg inspeksjon av heiser"; DGUV Regel 100- 500: ,, Drift av heiser";

Spesiell oppmerksomhet rettes mot overholdelse av følgende forskrifter:

- Maksimal bæreevne for heiser kan ikke overskrides. For dette, se detaljer på modellskiltet.
- Følg alltid bruksanvisningen når du bruker løfter.
- Løfter må senkes helt ned før kjøretøyet kjøres på, og det kan bare gjøres i tiltenkt retning.
- Kjøretøy med lav gulvklaring eller utstyrt med tilpassede enheter skal kontrolleres for å se om det kan oppstå skade før du plasserer løftearmen og hever kjøretøyet.
- Bare personell over 1 8 år kan betjene løfter i avhengighet, de må være opplært i heisdrift og få sitt arbeid bekreftet av selskapet. Du må være eksplisitt opptatt av driften av løfter. (utdrag fra BGR500) (se overføringsprotokoll).
- Riktig plassering av bæreplaten under hicle skal kontrolleres igjen etter at kjøretøyet er hevet litt.
- Etter hvert sett ned av kjøretøyet, kontroller løftearmens posisjoner under festepunktene igjen og juster etter behov.
- Når du demonterer tungt, bør du vurdere et mulig senter for masseforskyvninger. Kjøretøyet skal sikres på en hensiktsmessig måte ved hjelp av egnede materialer (f.eks. strammerammer, bjelker osv.) mot fall.
- Under løfting eller senking skal løfters arbeidsområde være klart eller folk.
- Det er forbudt å flytte personer med løfter.
- Å klatre opp på løfter og inn på et løftet kjøretøy er forbudt.
- Etter prosjektering og vedlikehold på lastbærende deler skal løfter inspiseres av en teknisk ekspert.
- Kjøretøy kan bare festes på festepunkter som kjøretøyprodusenten har bevist.
- Hele løfte- og senkeprosessen skal videreføres Observert.

- Det er forbudt å sette opp en standard heis i eksplosjonsendan gered verksteder og fuktige rom (f.eks. vaskehaller).
- Førstegangstilgang til løfter er kun tillatt etter at hovedbryteren er slått av og sikret, og driftsspaken i tillegg er sikret mot uautorisert bruk.

! Etikettene som er festet til løfter, for eksempel klistremerker, lastekapasitetsklistremerker, typeplate og annen informasjon, må ikke komme i kontakt med aggressive væsker eller løsemidler (tynn ner, aceton, nitrocellulosetynner, brems

deaner, bremsevæske, etc.), syrer, alkalier eller andre stoffer, ellers er det fare for at bokstavene forsvinner og i strukturer eller informasjon vil ikke lenger være leselig.

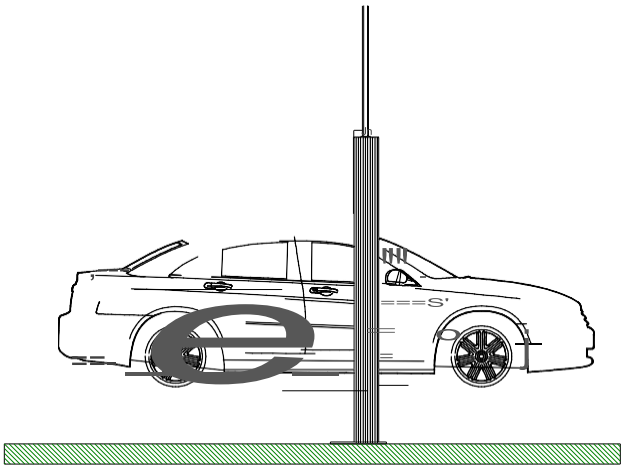
S Bruksanvisning

Når du håndterer løfter, må den absolutt overholde sikkerhetsregu-latjoner. Les nøye gjennom sikkerhetsforskriftene i avsnitt 4 før første operasjon. Etter å ha løftet armene, anbefaler vi å alltid parkere dem i låsemekanismen.

5.1 Plassering av kjøretøyet

Kjør kjøretøyet på løfter i henhold til følgende bilder, til løftearmen mottar den {figur A og B).

Foretrukket løfteposisjon



Figur. AJ Løftesøylen må være plassert mellom rattet og bildørhengslene.

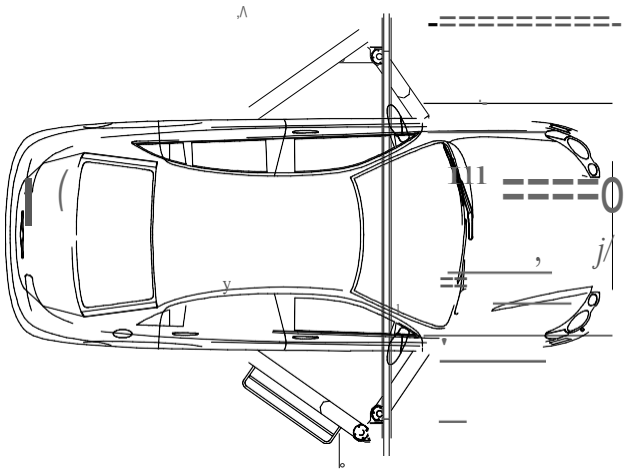
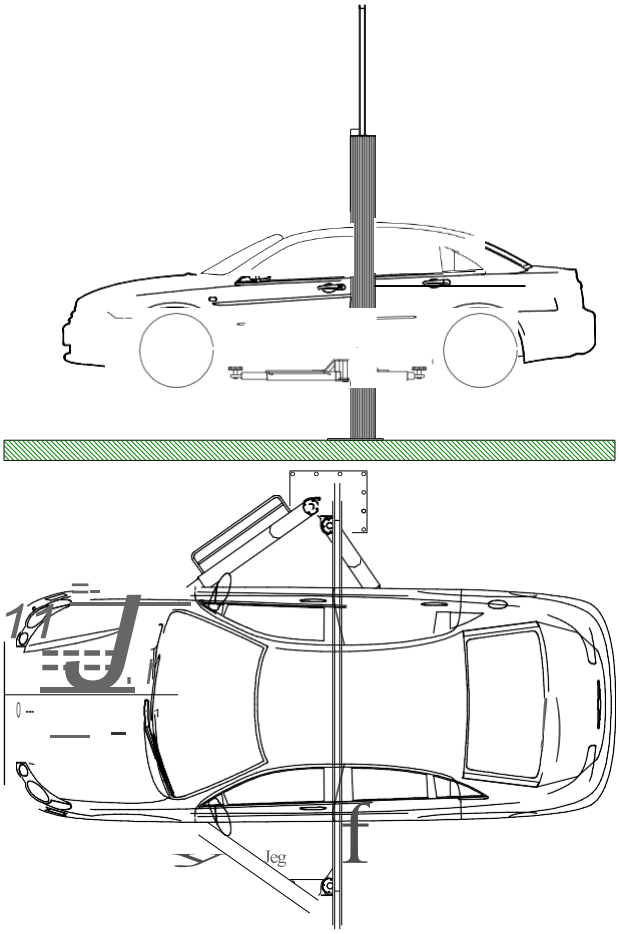


Bild. b) Kjør i midten av heis.

Alternativ løftestilling



Sving inn løftearmene og plasser den justerbare mottaksplaten på kjøretøyprodusentens spesifiserte punkter.

Versjon med MINI-MAX løftearmer



Figur 1: Posisjonsfesteplate for festepunktene som kjøretøyprodusenten har apprert



Figur 2: Jf kreves, plasser bæreplaten ved å skyve spaken på festepunktene

! Forsikre deg om at skralle er ordentlig låst i tiltenkt posisjon. Ellers kan "MINI-MAX" synke til sin laveste posisjon.



Figur 3: For å løsne festeplaten, må bakspaken skyves.

- Løftearmblokken må skrangles inn etter at festepunktet er nådd.
- Etter hvert sett ned av kjøretøyet, kontroller løftearmens posisjoner under festepunktene igjen og juster etter behov.
- Sjekk at det ikke er personer eller gjenstander i løfters farlige område.

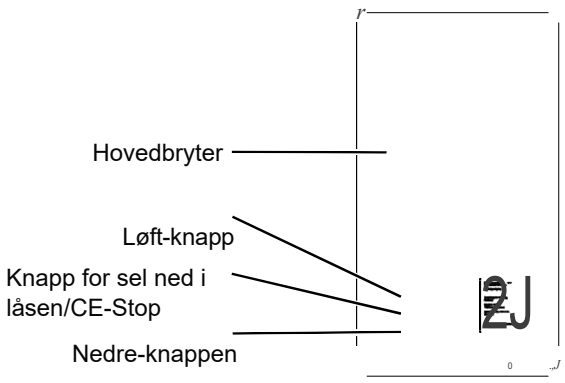
5.2 Løfte kjøretøyet

5.2.1 Avansert

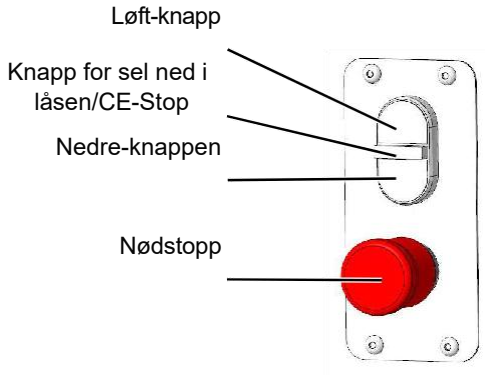
- Løft kjøretøyet til hjulene er av bakken. Trykk på heisknappen "Løft" (se figur 4)
- Hvis hjulene ikke er blokkert, avbryt løfteprosessen og kontroller at bæreplaten sitter riktig. Simi sjekker om løftearmmene er skranglet inn. Ellers senker du løfter og flytter kjøretøyet.
- Etter hvert sett ned av kjøretøyet, kontroller løftearmens posisjoner under festepunktene igjen og juster etter behov.
- Sjekk at det ikke er personer eller gjenstander i løfters farlige område.
- Etterpå **løfter** du kjøretøyet til ønsket arbeidshøyde.

Sørg for sikker plassering av kjøretøyet på bæreren, ellers er det fare for at kjøretøyet faller.

Fl. *Sørg for at løftearmens blokker blir skranglet inn etter at kjøretøyet er akseptert.*



Figur 4: Driftsenhet



Figur 4a: Optianal contra / element {Motsatt side)

5.2.2 Premie

- Løft kjøretøyet til hjulene er av bakken. Skyv betjeningsspaken fremover "Løft" (se figur 4).
- Hvis hjulene ikke er blokkert, avbryt løfteprosessen og kontroller at bæreplaten sitter riktig. Simi sjekker nøye om løftearmmene er skranglet inn. Ellers senker du løfter og flytter kjøretøyet.
- Etter hvert sett ned av kjøretøyet, kontroller løftearmens posisjoner under festepunktene igjen og juster etter behov.
- Sjekk at det ikke er personer eller gjenstander i løfters farlige område.
- Etterpå **løfter** du kjøretøyet til ønsket arbeidshøyde.

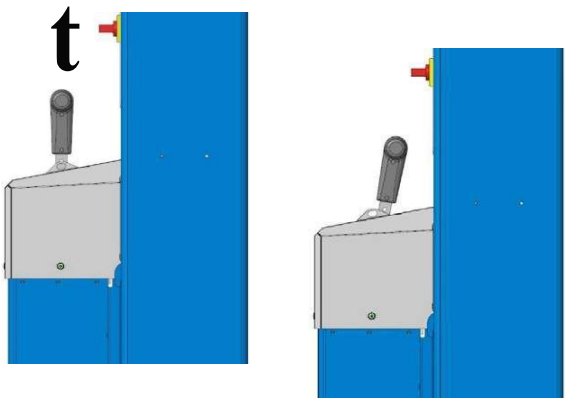


Sørg for sikker plassering av kjøretøyet på bæreplaten, ellers er det fare for at kjøretøyet faller.

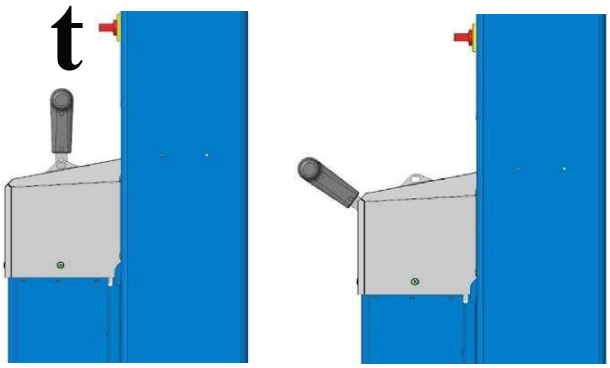
Fl. *Sørg for at løftearmens blokker blir skranglet inn etter at kjøretøyet er akseptert.*



Heis:



Nedre:

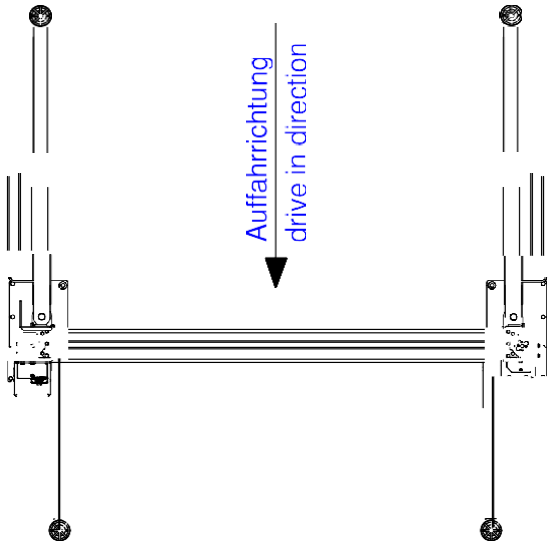


5.3 Senk kjøretøyet

5.3.1 Avansert

- Sjekk at det ikke er personer eller gjenstander i løfters farlige område.
- Senk kjøretøyet til ønsket arbeidshøyde eller til laveste posisjon; trykk sakte på "Senk" -knappen "Senk ".
- Løfter stopper automatisk ca. 20 cm før den når laveste posisjon. For å senke løfter helt, trykk på trykknappen "CE Stop" (figur 4), så kan løfter senkes helt via senketasten. Et pip høres under senking.
- For tyngre kjøretøy, før du fjerner kjøretøyet, liten **Hev** løfter før senking for å forhindre at noen "fester seg"

og tilsvarende støt under senking.
- Når løfter er i laveste posisjon, skyver du løftearmene til startposisjonen.



Løftearm startposisjon
Når løfter er i lowesl posisjon, svinge ut løfte armene lo

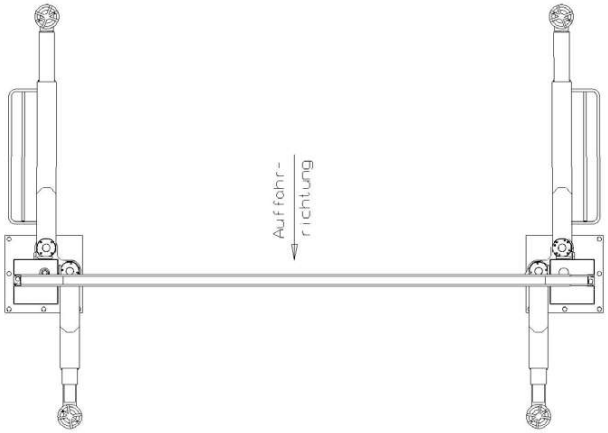
Startposisjon.

- Flytt kjøretøyet ut av løfter.

5.3.2 Premie

- Sjekk at det ikke er personer eller gjenstander i løfters farlige område.
- Senk kjøretøyet til ønsket arbeidshøyde eller til laveste posisjon; trekk betjeningsspaken sakte "Senk".
- Løfter stopper automatisk ca. 20 cm før den når laveste posisjon. For å senke løfter helt, trykk på "CE Stop" (figur 4) trykknappen, så kan løfter senkes helt ved å trekke sakte i betjeningsspaken. Et pip høres under senking.
- For tyngre kjøretøy, løft den litt før du senker til

  forhindre en "stikkende" og tilsvarende støt under senking.
- Senkehastigheten kan varieres sømløst.
- Når løfter er i laveste posisjon, skyver du løftearmene til startposisjonen.



Løftearm startposisjon
Når løfter er i lowesl posisjon, sving ut løftearmene for å starte posisjonen.

- Flytt kjøretøyet ut av **løfter.**

6 Atferd ved feil

Manglende driftsberedskap i løfter kan skyldes en enkel feil. Kontroller systemet for de oppførte feilkildene .
Hvis feilen ikke kan fjernes etter en inspeksjon av de navngitte årsakene, må du informere kundeservice eller forhandleren din.

Uavhengige reparasjoner av løfter, spesielt på sikkerhetsinnretningene, samt inspeksjoner og reparasjoner av elektriske systemer er forbudt. Arbeid på elektriske anlegg kan bare utføres av elektrikere.

Problem: Løfter kan ikke heves!

Mulige årsaker:	*Reparasjon:*
Ingen strømforsyning (strømforsyning) til stede	Få strømforsyningen sjekket av en elektriker
Hovedbryteren er ikke slått på, eller er defec tive	Sjekk hovedbryteren
«Lavere» knappen defekt.	Sjekk funksjon. Inform Kundeservice hvis det er en feil
Defekt sikring	Få sikringer sjekket av elektriker

Kraftledning til enheten har blitt avbrutt Motoren	Har kraftlinjene sjekket av elektriker
er overopphetet	La motoren avkjøles (kjøletid avhengig av omgivelsestemperatur)
Motor defekt	LNFORM kundeservice
Motoren er defekt og låsen er aktiv	Utfør en nødutladning (se avsnitt 6. 1)
Bare 2 faser aktive	Gjør en kontroll på silen med en kvalifisert elektriker
utilstrekkelig hydraulikkolje tilgjengelig	Påfyll ny hydraulikkolje

Problem: Løfter kan ikke senkes!

Mulige årsaker:	*Reparasjon:*
Løftearmen har flyttet seg til et hinder	Hev løfter og fjern hindringen.
"Senk" -knappen defekt.	Sjekk funksjonen. Inform Kundeservice hvis det er en feil
Sikkerhetslåsen er en gaged	Hev løfter. Skyv spaken fremover, og senk deretter løfter. Skyv spaken bakover igjen.
Gjør en nødsituasjon dis charge	For dette, se avsnitt 6.1

6. 1 Nødsenking

Det er mulighet for å plassere løfter i laveste posisjon med en enkel betjening.

En nødutskrivning kan bare utføres av personell som er opplært til å betjene lih. Følg betingelsene til "Senk".

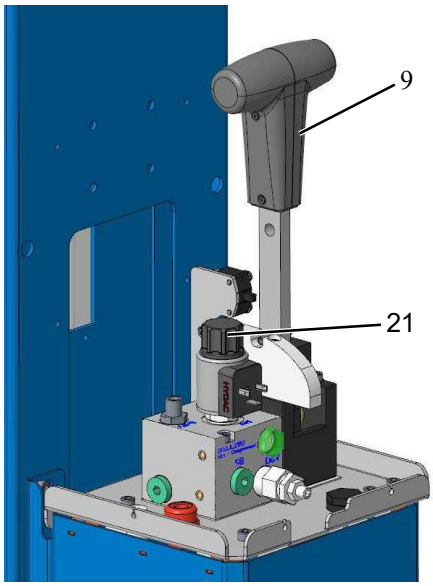
Prosedyre for nødsenking (AVANSERT)

- Folk kan ikke stå i det farlige området rundt løfter. Sikre heisområdet (sperre av).
- Sjekk om låsene er koblet til.
- Når låsene er koblet til, må løfteskinnene løftes med en heise til låsene kan fjernes manuelt.
- Forhindre at låsen låses fast ved hjelp av et egnet hjelpemiddel (f.eks. skrutrekker) (se bilde).



- Skru løs skruene på senkevolven (se bilde). Senkingsprosedyren starter umiddelbart. Den lavere hastigheten kan varieres av rotasjonsposisjonen (se bilde).
- I tilfelle fare, stram nødutladningsskruen (hvis dette er mulig uten fare for operasjonen}.
- Følg alltid senkeprosessen.
- Senk løfter til laveste posisjon.
- LF påkrevd, informer først kundeservice.
- Bruk løfter bare igjen hvis den er i sømløs stand fra et sikkerhetssynspunkt.

Prosedyre for nødsenking (PREMIUM)



9 Betjeningsspak *012*
21 Nødutskrivning va/ve



Forberedelse

- Løsne og fjern plastdelen (T-stykket) på opereringsspaken (9) ved begge skruene på siden.
- Løsne og fjern dekselet i rustfritt stål på enheten.
- Etter at løfter er satt ned i låsen, må løfter først løftes (ved hjelp av gaffeltruck, elektrisk jekketralle eller similor) ut av låsen slik at den beveger seg fritt igjen. Bind deretter låsen tilbake med, e.g. et buntebånd.

Nødutskrivning:

- Trykk på den svarte hetten (21) på volven og trekk samtidig sakte i betjeningsspaken (9). Senkingsprosedyren starter umiddelbart. Senkehastigheten kan varieres av spakposisjonen.
- Senkeprosessen må kontinuerlig observeres.
- Slipp betjeningsspaken (9) for å stoppe eller hvis det er fare på ferde.
- Senk løfter til laveste posisjon.
- Slipp låsen igjen (fjern buntebåndet)
- Bruk løfter bare hvis den er i sømløs stand fra et sikkerhetssynspunkt.
- **LF** påkrevd, informer først kundeservice.

6.2 Gå videre til et hinder

Hvis løfteskinnene eller løftearmene beveger seg på en hindring på grunn av uoppmerksomhet fra operatøren, stopper løfter på plass. Hvis du vil fjerne objektet, løfter **du løfter** til en høyde der objektet kan fjernes.
For dette, trykk på "Løft" -knappen.

7 Vedlikehold og vedlikehold av løfter

Fl. *Befare vedlikehold, gjør alt forberedelsesarbeid slik at det ikke er fare for liv eller lemmer eller gjenstander under vedlikehold og reparasjonsarbeid. Det legges vekt på levetid og sikkerhet i utvikling og produksjon av Nussbaum-produkter. For å garantere operatørens sikkerhet, produktpålitelighet, lave driftskostnader, beholde garantien og også den lange levetiden til*
Produktet, riktig oppsett og drift er like viktig som regelmessig vedlikehold og tilstrekkelig pleie.

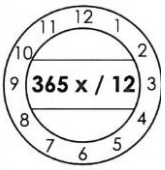
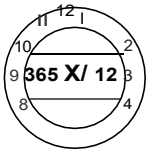
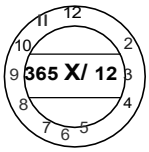
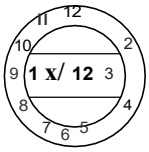
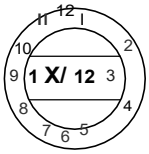
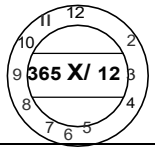
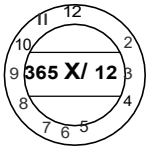
Fl. *Juridiske prinsipper: BSV (driftsutstyrsregulering) + DGUV Regel 100-500 (Drift av arbeidsutstyr).*

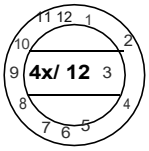
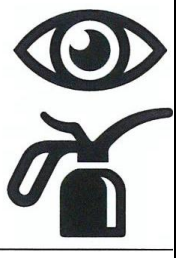
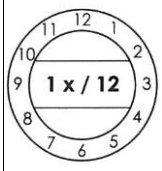
Plattformene våre oppfyller eller overgår alle sikkerhetsstandarder i landene vi leverer til. For eksempel krever europeiske regu-lasjoner en tjeneste av kvalifiserte eksperter hver 12. måneds arbeid på plattformen. For å sikre best mulig tilgjengelighet og funksjonell kapasitet for heissystemet, må du sørge for at listen over rengjørings-, pleie- og vedlikeholdsarbeid utføres.
Etter første igangkjøring skal løfter betjenes med maksimalt ett års mellomrom av en autorisert person i henhold til følgende plan. For intensiv op
erasjon og høyere grad av forurensning forkorter serviceintervall.
Løfters komplette funksjon skal observeres under daglig bruk. Kundeservice må informeres om eventuelle feilfunksjoner.

7.1 Vedlikeholdsplan

fl_, *Koble fra strømmen før du begynner service. Arbeidsområdet rundt løfter skal sikres mot unautho økt bruk.*

						
Visuell inspeksjo n	**Spray**	**Olje**	**Smøre**	**Rengjør med trykkluft**	**Rens**	**Inspisere**

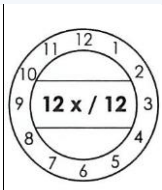
Tidsramme	Stilling Type vedlikehold	Vedlikeholdsplan
		Løftesylinderen kan svette og små oljedråper kan dannes på bunnplaten, dette er imidlertid ikke en lekkasje
		Modell- og informasjonsskilt, etiketter, korte bruksanvisninger, sikkerhetsmerker og advarselsinformasjon skal rengjøres og byttes hvis de er skadet.
		Sjekk synkroniseringswirere for skader. Hvis wireskade er synlige skal hele settet med wire byttes ut.
		Kontroller løftearmblokken og utstyret for slitasje. Bytt hvis det er synlig skade.
		Løfting av armbommer, løftearmbolter, bæreplategjengede bolter skal kontrolleres for enkel løping. **LF** kreves, lett fett med universalfett. Ikke smør for mye.
		Sjekk CE-stop for funksjon. Bytt hvis skadet
		Løftegummien skal kontrolleres for slitasje og skiftes ut om nødvendig.

Tidsramme	Stilling Type vedlikehold	Vedlikeholdsplan
		Kontroller sporene og utjevningsdelene for slitasje. Smør med universalfett etter rengjøring. Vi anbefaler utelukkende at det brukes M0-2 smørefett med høy ytelse.
		Kontroller løftearmblokken og utstyret for slitasje. Bytt hvis det er synlig skade.
		Kontroller alle festeskruer og ankre med en momentnøkkel.

M8	*0.08**	*0.12***	*0. 14****
M10	*17.9*	*23.1*	*25.3*
M12	*36*	*46*	*51*
M16	*61*	*80*	*87*
	147	*194*	*214*
Jeg			
M20	*297*	*391*	*430*
M24	*512*	*675*	*743*

	*0.08**	*0.12***	*0. 14****	
M10		*26.2*	*34*	*37.2*
M12	*53*	*68*	*75*	
M16	90	*117*	*128*	
M20	*216*	*285*	*314*	
M24	*423*	*557*	*615*	
	730	*960*	*1060*	

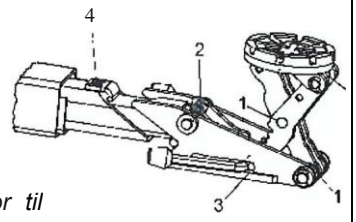
Smurt sklie friksjon nummer 0,8 Mo52

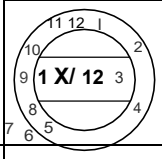




Versjon med MINI-MAX løftearm

1 . Blås ut og spray beits. Sjekk rullene for slitasje.
2. Kontroller låseskruene (dette skrus bare lett inn og limes deretter (Loctite)). Skruene kan ikke strammes helt, ellers er det enkelt å kjøre Mini-Max-mekanismen ikke lenger garantert teed.
3. Rengjør og spray denne friksjonssuren ansikt. *Gjennomtrengende oi/'' similor til toppen*
   2000 fra Auto/.
4. Kontroller sikkerhetsskiltet for skader og bytt om nødvendig.





Alle sveisesømmer må ha en visuell inspeksjon. Stopp systemet og kontakt produsenten hvis det er sprekker eller brudd i sveisesømmene til løfter.



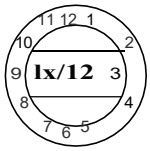
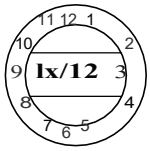
Kontroller elektriske komponenter for funksjon og tilstand.

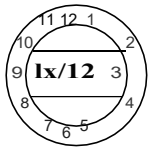
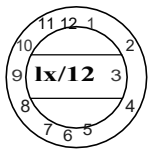
- Støpsel.
- Betjeningsspak med knappebryter.
- Under montering og vedlikehold må du alltid kontrollere tilstanden til elektriske ledninger. Alle kabler og ledninger må sikres slik at de ikke kan knuses, knekkes eller komme i kontakt med noen mavingsmontering.



- . Stikkontakt
- Pneumatisk tilkobling

Sjekk tilstand og funksjon

Tidsramme		Stilling Type vedlikehold	Vedlikeholdsplan
			**Sjekk malingen:** • Kontroller pulverlakken og forbedre om nødvendig. Skader ved ytre påvirkninger skal behandles umiddelbart etter deteksjon. **Hvis** disse punktene ikke behandles, kan infiltrasjon av avleiringer av alle slag forårsake omfattende og permanent skade. Disse punktene skal slipes lett (120 korn), rengjøres og avfettes. Etterpå, omarbeid med en passende touch up maling (merk RAL nr.). • Sjekk galvaniserte overflater, retusjering etter behov. Hvit rust fremmes av permanent fuktighet, dårlig ventilasjon. De berørte områdene kan behandles ved hjelp av en slipeklut (A 280 grit). **Hvis** det kreves, skal delene behandles med et egnet, motstandsdyktig materiale (maling etc.). Sjekk RAL-fargevalget. • Rust er forårsaket av mekanisk skade, slitasje, aggressive avleiringer (avising av salt, lekkende driftsvæsker) rengjøring som ikke er gjort eller ufullstendig. De berørte områdene kan behandles ved hjelp av en slipeklut (A 280 grit). **LF** nødvendig, etterbehandle områdene med et motstandsdyktig materiale (maling etc.).
			I henhold til produsentens instruksjoner bør hydraulikkoljen endres annethvert år i normal drift. Ulike miljøpåvirkninger e.G. Lo kation, temperatursvingninger, intensiv drift etc., kan ha innflytelse på kvaliteten på hydraulikkoljen. Av denne grunn må oljen kontrolleres under årlige vernerunder og vedlikehold. Oljen brukes hvis den har en melkeaktig farge eller hvis hydraulikkoljen lukter ubehagelig. For å skifte olje, senk løfter til laveste posisjon, sug deretter oljen ut av oljebeholderen og erstatt innholdet. Produsenten anbefaler høy kvalitet dean hydraulikkolje. Det nødvendige Oljevolum og -type skal hentes fra de tekniske dataene. Etter fylling er hydraulikkolje må være mellom øvre og nedre merking på oljepeilepinnen, eller ca. 2,5 cm under oljepåfyllingsåpningen. Deponer den gamle oljen i henhold til forskrifter til det tiltenkte stedet (distrikt Kontorer, miljøvernkontor eller handelsreguleringskontor har opplysningsplikt om disponeringspunkter).

Tidsramme		Stilling Type vedlikehold	Vedlikeholdsplan
	 		Hydrauliske slangelinjer Lagring og varighet av bruk Utdrag fra DIN20066:2002-l 0 • For tillatt belastning gjennomgår slanger en naturlig forandring. Dette begrenser varigheten av bruken. • Feil lagring, mekaniske skader og utillatt last er den hyppigste årsaken til havari. • Varigheten av bruken av en slangelinje, inkludert eventuell oppbevaringstid, bør ikke Overstige seks år. Slangelinjer skal skiftes hvis/når, • Skader på det ytre belegget opp til innsatsen (gnagsår, kutt, sprekker). • Det ytre belegget blir sprøtt (sprekkdannelse). • Deformasjon fra den naturlige formen under trykkavlastning og trykkforhold. • Lekkasje. • Skader eller deformering av monteringsarmaturen. • Slingring av monteringsarmaturen. • Levetiden er overskredet. Reparasjon av slangeledningen ved hjelp av implementert slange / monteringsarmatur er ikke tillatt. Forlengelse av utskiftingsintervallene gitt i retningslinjen er mulig dersom inspeksjonen for sikker arbeidstilstand utføres i justerte, forkortede tidsrammer, om nødvendig og av kompetent personell. Hvis det er en forlengelse av erstatningsintervallet, kan det ikke oppstå situasjoner som kan resultere i skade på ansatte eller andre personer.
	 		Utdrag fra BGR237: Spesifikasjoner for hydraulikkslangeledningene. Normal spesifikasjon: Anbefalte bytteintervaller: 6 år (driftsvarighet inkludert maks. 2 års lagringstid). Increased krav f.eks. • Reduserte brukstider, f.eks. multiskift, korte syklustider og trykkimpulser. • Lncreased utvendig og innvendig (på grunn av media) påvirkninger som betydelig reduserer levetiden til slangeledningene. Anbefalte bytteintervaller: 6 år (driftsvarighet inkludert maks. 2 års lagringstid).

7.2 Rengjøring av løfter

En fast og dyktig dekan bidrar til å beholde verdien av løfter.
I tillegg kan det også være en forutsetning for pres ervasjon av garanti daims for eventuelle korrosjonsskader.
Den beste beskyttelsen for løfter er regelmessig fjerning av forurensninger av noe slag.
Dette indudes fremfor alt:

- Avisingssalt
- Sand, småstein, jord
- Lndustrial støv av alle typer
- Vann, også i forbindelse med andre miljøpåvirkninger
- Aggressive forekomster av alle typer
- Permanent fuktighet på grunn av utilstrekkelig ventilasjon

Hyppigheten av heisdekanering avhenger blant annet av bruksfrekvensen, heishåndteringen, verkstedets dekanlighet og løfters plassering. Videre avhenger graden av forurensning av årstiden, værforholdene og verkstedventilasjon. Under ugunstige omstendigheter kan ukentlig heis deaning være krevet, men en månedlig dekaning kan være tilstrekkelig.

Ikke bruk og aggressive og slipende materialer til dekaning, bruk heller milde deanere, for eksempel et kommersielt tilgjengelig vaskemiddel og lunkent vann.

- For deaning, ikke bruk høytrykksvaskere (f.eks. dampdeanere).
- Fjern forsiktig all forurensning med en svamp, eller om nødvendig med en børste.
- Pass på at det ikke er rester av prosten på løfter.
- Tørk løfter med en doth og spray den med en sprayvoks eller olje.
- Bevegelige deler (bolter, lagersoner) skal smøres eller oljes i henhold til instruksjonene.
- Ved dekanering av verkstedgulvet må du sørge for at ingen aggressive deaningsmaterialer kommer i kontakt med heisflater. Permanent kontakt med noen form for væske er forbudt.

7.3 Kontrollere stabiliteten til løfter

Stram mutterne på de godkjente festeankrene til dreiemomentene som er spesifisert av produsenten ved hjelp av en skiftenøkkel før sel (Momentdetaljer finnes på databladet til den tilsvarende ankerprodusenten).

8 Montering og igangkjøring

8.1 Definere retningslinjer

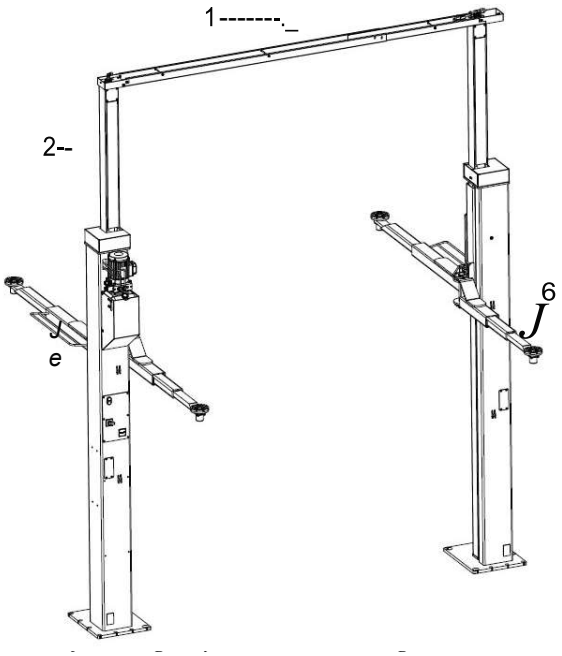
- Heisoppsett gjøres av opplært produsentpersonell eller en kontraktspartner. Oppsett skal gjøres i henhold til monteringsinstruksjonene.
- En standard heis kan ikke settes opp i eksplosjonsendan gered mellomrom eller vaskehaller.
- Før du setter opp, må du sørge for eller gjøre en tilstrekkelig begrunnelse.
- Det skal gjøres et jevnt oppsatt areal i alle tilfeller, hvor friluft og tilført fundament der frost er ekspekt, må ha frostdybdetykkelse.
- En standard elektrisk tilkobling på stedet på 3 ~/N + PE, 400 V, 50 Hz skal leveres. Sup-ply skal sikres i henhold til VDE0100 med 16 am pere sikringer. Minste linjetverrsnitt er 2,5 mm2.
- Linjene kan mates gjennom tverrbjelkene. I alle cas es, forhindre knekk eller spenningsbelastninger på linjene.
- Etter vellykket løft installasjon og før første oppstart må operatørselskapet få heisjordingslederne inspisert på sile i henhold til IEC-forskriften (60364-6-61). En isolasjonsmotstandstest anbefales også.

8. 1.1 Sett opp og forankre løfter

Tilveiebringelse på stedet av egnet hjelpemateriell (f.eks.g. gaffeltrucker, kran osv.} skal gjøres tilgjengelig for lossing av liften og for montering.

Før løfter settes opp, må operatørselskapet forsikre seg om eller lage et tilstrekkelig fundament. For dette, et normalt armert betonggulv med en verdi på en min. C20/25 kreves. Minste fundamenttykkelse (uten avrettingsmasse og fliser) skal hentes fra grunnplanen i dette dokumentet.

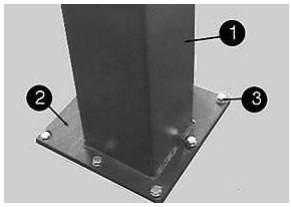
I våre planer informerer vi om minimumsspesifikasjonene for fundamentet, men lokale forhold (f.eks. undergrunn, gulvkvalitet osv.) ligger utenfor vårt ansvar. I spesielle tilfeller må utformingen av installasjonsstedet spesifiseres individuelt av planleggingsarkitekter og statikkeksperter. Friluftsfundament må gjøres til frostdybde.
Driftsselskapet til løfter er eneansvarlig for oppsettstedet.
Hvis løfter skal monteres på et eksisterende betonggulv, skal sementkvalitet og styrke kontrolleres før hånd. I tvilstilfeller, gjør en testboring og sett inn et anker. Stram deretter ankeret til produsentens anbefalte dreiemoment. Etter inspeksjon innenfor ankerområdet for påvirkning (200 mm diameter) (se teknisk datablad fra ankerprodusenten), hvis det er synlig damalder (hårfestesprekker, sprekker eller similor), eller hvis det nødvendige dreiemomentet ikke kan påføres, er sel up-plasseringen uegnet.



21

1 Tverrbjelke
2 Stigerør
3 Lang fiffing arm
4 Driftsenhet
5 Drift av cofumn
6 Kort løfte armen
7 Teller

En stiftelse må gjøres i henhold til "Stiftelsesplan" - forskriften. Det må også sikres en jevn, oppsatt overflate for løfter, slik at det er kontinuerlig kontakt mellom løfter og betonggulvet.



Anehoring kolonne
2 Bunnplate
3 Sikkerhetsankker

022

- For å oppnå et høyere beskyttelsesnivå mot fuktighet fra verkstedgulvet, bør en tynn PE-folie legges mellom verkstedgulvet og søylebunnplaten før ankre plasseres. Gapet mellom bunnplaten og verkstedgulvet skal også silikonsprayes etter forankring.
- Løft tverrbjelken som er festet til en søyle og fas ti til motsatt side. Hydraulikkledninger er merket med farger, noe som gjør dem enkle å koble til.



Fiken. symbolsk

Ved installasjon av løfter er det tillatt med maks 1,5 % (i pilretningen).



Fiken. symbolsk

Etter å ha hengt i løftearmen og justert løftet, kan høydeforskjellen på løftearmene være 20 mm på grunn av produksjonstoleranser.

- Hull for gulvforankring skal plasseres gjennom hullene i bunnplatene.

Rengjør borehullene ved å blåse dem ut med luft. In sert sikkerhetsankre inn i hullene.
Produsenten anbefaler f.eks.
kor, Liebig heavy duty anchors, eller similor ankre fra andre produsenter, med godkjenning og i samsvar med deres spesifikasjoner.
Før du forankrer løfter, sjekk om betongen er av kvalitet min. C20/25 opp til sluttnivået på det ferdige gulvet. I så fall bestemmer du ankerlengden fra "Valg av ankerlengde uten gulv
dekker (i vedlegg) datablad. **LF** det er et gulv
dekker (fliser, screed) på den vektbærende betongen, tykkelsen på dette dekket må bestemmes. Af terwards, og bestem deretter ankerlengden fra

"Valg av ankerlengde uten gulvbelegg (i vedlegg) datablad.

- Plasser og juster løfte- og løftekolonnene nøyaktig ved hjelp av et boblenivå.
- Bunnplatene skal også støttes med egnede

Underlag (tynne metallstrimler) for å sikre presist vertikalt oppsett og kontakt mellom bunnplaten og gulvet.

- Stram ankrene med en momentnøkkel.

! **Hvert anker må kunne strammes til dreiemomentet spesifisert av produsenten. Sikker drift av løfter er ikke garantert med lavere dreiemoment.**

- Avhengig av ankertypen, vil den kuppelformede skiven ligge flatt på bunnplaten når ankeret er tett til ønsket dreiemoment. Dette er en indikasjon på at ankerforbindelsen er sikker.

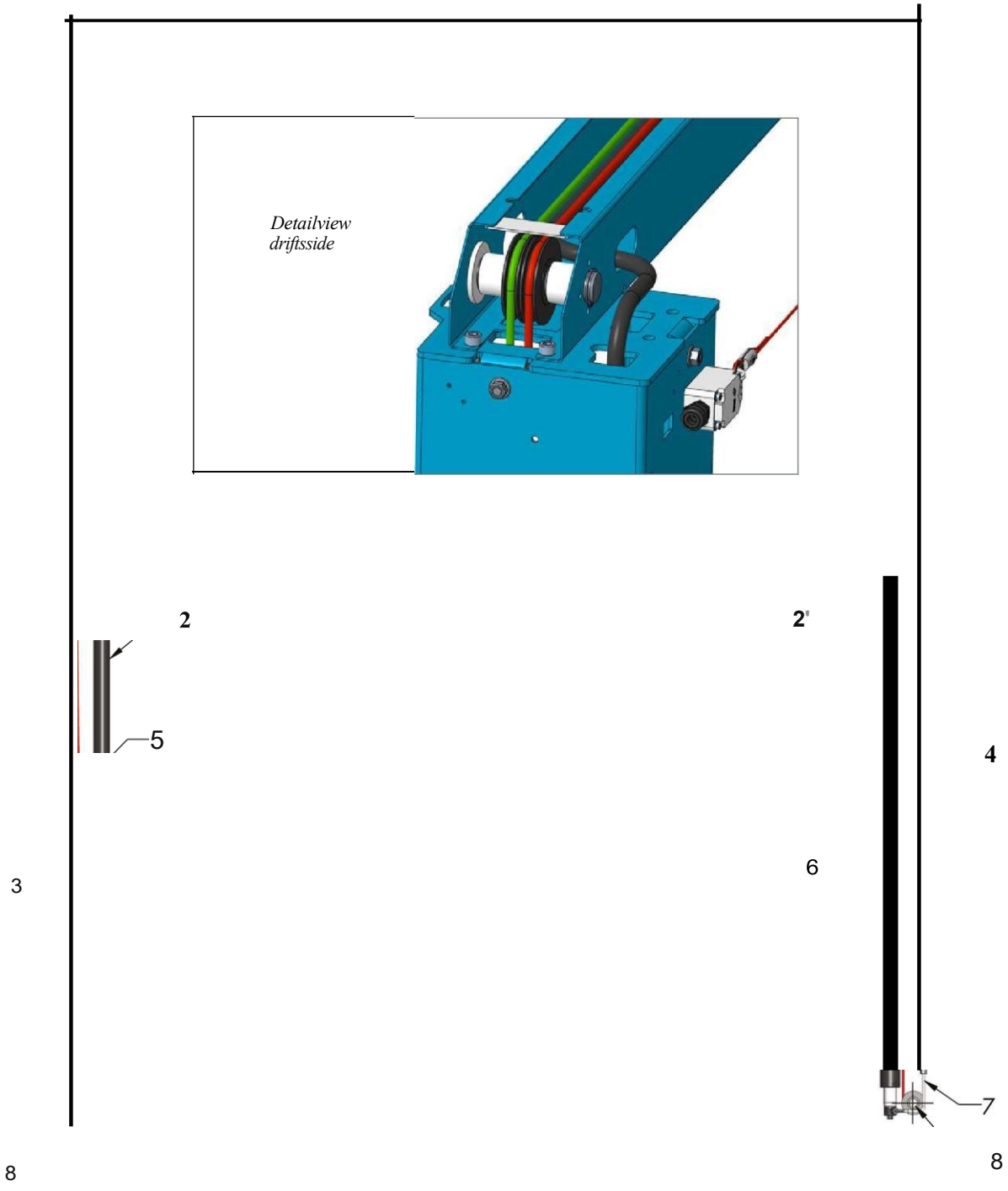
8.1.2 Lufting av hydraulikksystemet

Hev løfter litt og skru av lufteskruen på toppen av sylinderen litt (ca. 1 omdreining) slik at luften kan slippe ut til sylinderen. Utfør denne prosessen til olje kommer ut i stedet for luft.



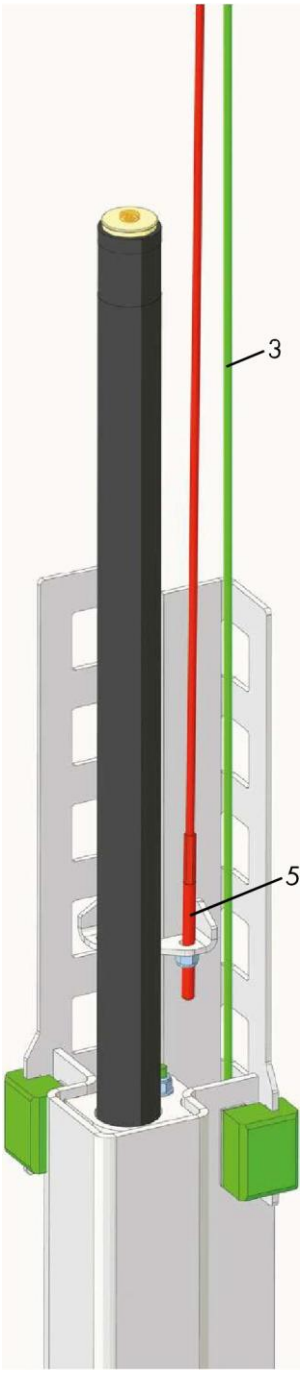
Bleed skrue

8.2 Wire oppsett

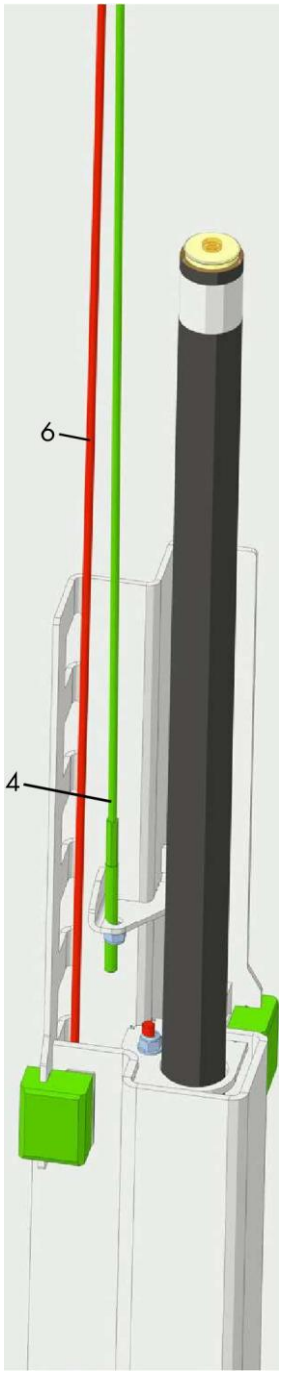


1 *Trinse tappe*
2 *Pudhing sylinder*
3 *Synkronisert wire 1 {Fram nedenfor)*
4 *Synkronisert wire 1 {Fram ovenfor)*
5 *Synkronisering wire* **2** *(ovenfra)*
6 *Synkronisert wire* **2** *{Fram nedenfor)*
7 *Hydraulisk rør til sylinder*
8 *Remskive nedenfor*

8.2.1 Tilkobling av wirene

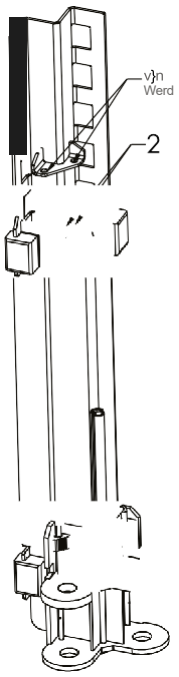


Løftesklie på driftssiden
3 Synkroniseringswire 1
5 Synkroniseringswire 2



Løfte lysbilde motsatt side
4 Synkroniseringswire 1
6 Synkroniseringswire 2

8.2.2 Fikse



1 *Wireterminaler som kommer fra obove er skrudd en her*
2 *Wire som går over den nedre trinsen er skrudd på her*

8.3 Støtte arm montering

8.3.1 Montering og smøring av støttearmene

Prosedyren for montering av støttearmene er som fol lows:

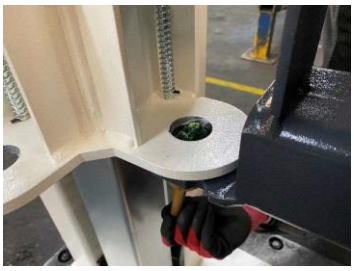


GrLett støttearmstøtten med et syrefritt multi-pur positurfett.

Position støtte arm



Grease øvre aperture



Grease den nedre blenderåpningen



Pin with øvre circlip



Inseri pin



Tilpass lower circlip til pin



Lave r festestift på støttearmstiften

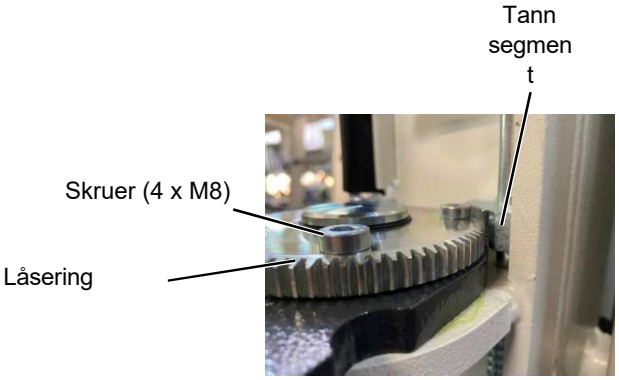
Støttearmboltene må festes på begge sider, ellers er det ingen pålitelig forbindelse mellom løftevognen og støttearmen.



FORSIKTIGJeg smører ikke tennene på låseringen og tannsegmentet!
Smuss kan sette seg fast i fettet og påvirke funksjonen til låsemekanismen.

8.3.2 Kontrollere sikkerhetsfunksjonen

Når du har montert støttearmene, kontrollerer du engasjementsfunksjonen.
Låsemekanismen skal engasjere seg jevnt slik at tennene på låseringen og tannsegmentet henger sammen (se bilde).



Merknad 1: Av tekniske årsaker kan den hoppe thailandsk ane tann av tannsegmentene hviler på låseringen når den låses, og derfor engasjerer ikke leddarmlåsen seg. En liten horisontal bevegelse av støttearmen skal da engasjere låsen.

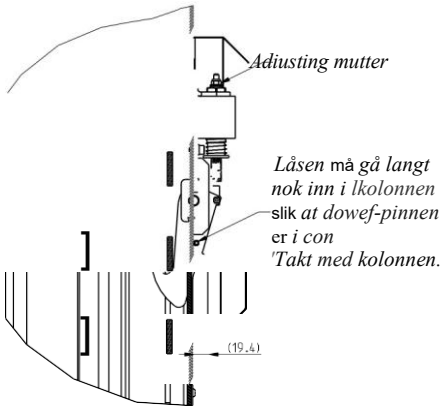
Merknad 2: Låseenheten justeres og kontrolleres på fabrikken under sluttmontering.
LF, men låsemekanismen engasjerer seg bare med vanskeligheter under montering av støttearmen, den kan justeres av en ekspert på SILE. For å gjøre dette, løsne først de fire skruene på den tannede låseringen. Den lille leken mellom den tannede låseringen og støttearmboltene er vanligvis tilstrekkelig til å øke avstanden mellom tennene og la låsemekanismen mave jevnere.

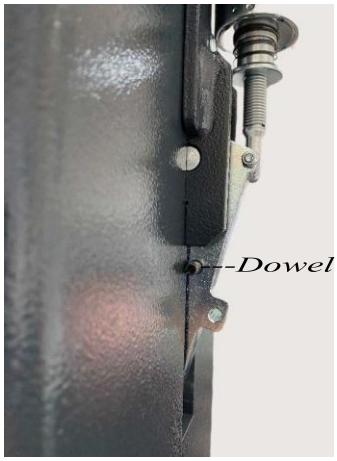
Etterpå må skruene på den tannede låseringen festes og strammes med et dreiemoment på 25 Nm.

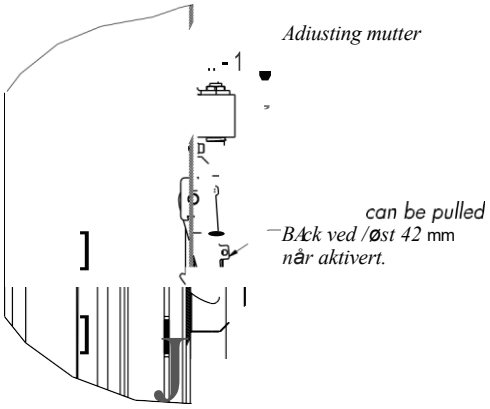
8.3.3 Kontroll av låsefunksjonen

! Låsen må bevege seg jevnt.

Låsen må gå langt nok inn i kolonnen slik at pluggstiften er i kontakt med kolonnen, og den kan trekkes tilbake minst 42 mm når den aktiveres.
Hvis det er nødvendig, kan låsevandringen justeres ved hjelp av justeringsmutteren.







8.4 Igangkjøring

fi *Befare igangkjøring, må en enkelt vernerunde gjøres (bruk Single Safety Inspection skjema).*

Hvis heisoppsettet er utført av en spesialist (fabrikkutdannet som sembler), kan han også gjøre sikkerhetsinspeksjonen. Hvis oppsettet gjøres av driftsselskapet, må en spesialist få i oppgave å ta seg av vernerunden.
Spesialisten bekrefter sømløs drift av løfter på oppsettprotokollen for enkelt sikkerhetsinspeksjon og frigjør løfter for bruk.

Etter igangkjøring må du fullføre monteringen pro-tocol og sende til produsenten umiddelbart.

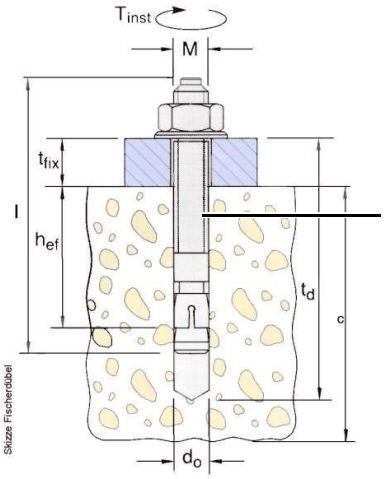
8.5 Endre monteringsplasseringen

For å endre monteringsstedet må forutsetningene være oppfylt i henhold til monteringsretningslinjene. Plasseringsendringen skal gjøres i henhold til følgende rekkefølge:

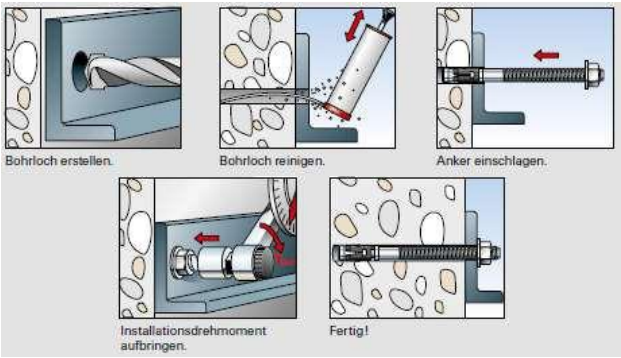
- Flytt heisskinnene til omtrent halv høyde.
- Fjern løftearmen (fjern sikkerhetsringen på løftearmstiften, trekk ut løftearmstiften og fjern løftearmen).
- Koble elektriske forsyningsledninger til løfter fra strømnettet.
- Fjern hydraulikkledninger over på motsatt side og forsegl dem med blindstoppere.
- Løsne bare tverrbjelker på den ene siden og brett dem under sammen med hydraulikkledningene.
- Fest strålen sikkert til kolonnene.
- Suge av hydraulikkolje.
- Løsne ankerfestene.
- Løftesøylen transporteres forsiktig ved hjelp av egnede hjelpemidler (f.eks. Kran, gaffeltruck etc) til den nye As Sembly-lokasjonen.
- Monter løfter i henhold til prosedyren under sembly og forankring før første igangkjøring.

Bruk nye ankre. De gamle ankrene er ikke lenger egnet til formålet.

8.5.1 Fischer anker



Markerer en orkedybde

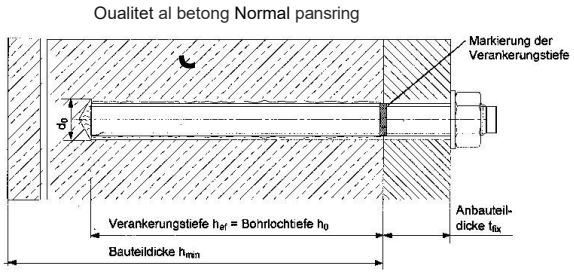


under; ect til endringer!

Fischer anker		**POWER LIFT SLH 3500 POWER LIFT SLH 4600**
typ av dowel		FH 18 x 100/100 B Bestill nr. 972230
Boredybde (mm)		230
min.anchorage dybde (mm)	h.1	100
tykkelse på betong (mm)	c	Se gjeldende grunndiagramtegning
diameter på boring (mm)	gjøre	18
tykkelsen på løftestykket (mm)	rev	0-100
vendemoment (Nm)		80
Total lengde (mm)		230
Tråd	M	M12
Stykknummer	en	4
	b	8
	c	10
	d	12
	e	16
		20
	g	14

Det er mulig å bruke tilsvarende sikkerhetsplugger (med lisens) fra annen produsent, men følg deres forskrifter.

8.5.2 Hilti iniection anker



under; ect til endringer!

Hilti injeksjonsanker		**POWER LIFT SLH 3500D POWER LIFT SLH 4600E**
Betonggulv		uten gulvbelegg (fliser)
Type dowel		HIT-V-5.8 Ml2xl50 Art.Nr.387061
Boredybde (mm)		108
min.anchorage dybde (mm)	H.F	108
komponenttykkelse (mm)	HMIN	Se gjeldende grunndiagramtegning
diameter på boring (mm)	gjør e	14
Festetykkelse (mm)	ITix	maks.19
vendemoment (Nm)		40
Total lengde (mm)		150
Tråd	M	12
Stykknummer	en	4
	b	8
	c	10
	d	12
	e	14
		16
	g	28
		Følg nødvendigvis installasjonsbeskrivelsen av dowel manufactur Bruk lengre dybler med versjon med gulvbelegg og fliser.

Det er mulig å bruke ekvivalente injeksjoner dowels (med lisens) fra annen produsent, men følg deres forskrifter.

9 Vernerunde

Sikkerhetsinspeksjonen er nødvendig for å garantere løfters driftssikkerhet. Det må gjøres.

1. før første igangkjøring etter oppsett av løfter Bruk skjemaet "enkel vernerunde"

2 Etter første igangkjøring, sjekk regelmessig minst en gang per år.
Bruk skjemaet "vanlig vernerunde".

3. Etter endringer i heiskonstruksjonen.
Bruk skjemaet "ekstraordinær vernerunde".

Fl. *Enkle og regelmessige sikkerhetsinspeksjoner må utføres av en spesialist. Det anbefales å gjøre vedlikehold samtidig.*

Fl. *Etter en endring i konstruksjonen (for eksempel ved å kutte lasteevnen eller endre løftehøyden) og etter betydelig vedlikehold på lastebildeler (e).g. sveisearbeid), inspeksjon av en teknisk ekspert kreves (ekstraordinær sikkerhetsinspeksjon).*

Denne inspeksjonsboken inneholder skjemaer med en trykt spesifikasjonsplan for vernerunder. Vennligst bruk appropri ate skjemaet, registrer tilstanden til den inspiserte løfter og la det utfylte skjemaet i denne inspeksjonsboken.

9.1 Én sikkerhetsinspeksjon før idriftsettelse

Fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test trinn	OK	Defekt	Inspiser på nytt Bemerkninger mangler
Modellplate	☐	☐	☐
Kort bruksanvisning på kolonnen	☐	☐	☐
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐
Sikring av løftearmboltene	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon CE-Stop	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐
Maling tilstand	☐	☐	☐
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐
Feste anker dreiemoment	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon, løftearmbevegelse	☐	☐	☐
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐
Tilstand av deksler	☐	☐	☐
Tilstand, funksjon løftekolonneforlengelse	☐	☐	☐
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐
Funksjonstestheis med kjøretøy	☐	☐	☐
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐
Generell tilstand av heis	☐	☐	☐

**) Ploce o checkmork i det relevante, hvis o retest* er *nødvendig så sjekk det ogoin!*

Sikkerhetsinspeksjon utført på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt drift mulig, fjern feilav _____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signoture av Spesiolist *Driftsselskap signoture*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Driftsselskap signoture

(Bruk o nytt skjema for reinspection!)

9.2 Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og vedlikehold

Fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test trinn	OK	Defekt	Inspiser på nytt mangler	Bemerkninger
Modellplate	☐	☐	☐	
Korte bruksanvisninger på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmens bolter	☐	☐	☐	
Betingelse, funksjon CE-Stop-	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste ankermoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfte arm bevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfting kolonneutvidelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstest **heis** med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av **heis**	☐	☐	☐	

**) Pface et hake i det relevante, hvis en ny test er nødvendig, så sjekk det igjen!*

Sikkerhet Inspeksjon gjort på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt operasjon mulig, fjern feil ved å_____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signatur av spesialist *Signatur fra driftsselskap*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Signatur fra driftsselskap

(Bruk nytt skjema for ny kontroll!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og

fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test	OK	Defekt manglende	Inspiser	Merknad
Modellplate	☐	☐	☐	
Kort bruksanvisning på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmboltene	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon CE-Stop	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste anker dreiemoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon, løftearmbevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftekolonneforlengelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstestheis med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av heis	☐	☐	☐	

**) Ploce o checkmork i det relevante, hvis o retest* er *nødvendig så sjekk det ogoin!*

Sikkerhetsinspeksjon utført på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt drift mulig, fjern feilav _____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signoture av Spesiolist *Driftsselskap signoture*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Driftsselskap signoture

(Bruk o nytt skjema for reinspection!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og vedlikehold

Fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test trinn	OK	Defekt	Inspiser på nytt mangler	Bemerkninger
Modellplate	☐	☐	☐	
Korte bruksanvisninger på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmens bolter	☐	☐	☐	
Betingelse, funksjon CE-Stop-	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste ankermoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfte arm bevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfting kolonneutvidelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstest **heis** med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av **heis**	☐	☐	☐	

**) Pface et hake i det relevante, hvis en ny test er nødvendig, så sjekk det igjen!*

Sikkerhet Inspeksjon gjort på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt operasjon mulig, fjern feil ved å_____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signatur av spesialist *Signatur fra driftsselskap*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Signatur fra driftsselskap

(Bruk nytt skjema for ny kontroll!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og

fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test	OK	Defekt manglende	Inspiser	Merknad
Modellplate	☐	☐	☐	
Kort bruksanvisning på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmboltene	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon CE-Stop	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste anker dreiemoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon, løftearmbevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftekolonneforlengelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstestheis med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av heis	☐	☐	☐	

**) Ploce o checkmork i det relevante, hvis o retest* er *nødvendig så sjekk det ogoin!*

Sikkerhetsinspeksjon utført på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt drift mulig, fjern feilav _____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signoture av Spesiolist *Driftsselskap signoture*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Driftsselskap signoture

(Bruk o nytt skjema for reinspection!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og vedlikehold

Fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test trinn	OK	Defekt	Inspiser på nytt mangler	Bemerkninger
Modellplate	☐	☐	☐	
Korte bruksanvisninger på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmens bolter	☐	☐	☐	
Betingelse, funksjon CE-Stop-	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste ankermoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfte arm bevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfting kolonneutvidelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstest **heis** med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av **heis**	☐	☐	☐	

**) Pface et hake i det relevante, hvis en ny test er nødvendig, så sjekk det igjen!*

Sikkerhet Inspeksjon gjort på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt operasjon mulig, fjern feil ved å_____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signatur av spesialist *Signatur fra driftsselskap*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Signatur fra driftsselskap

(Bruk nytt skjema for ny kontroll!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og

fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test	OK	Defekt manglende	Inspiser	Merknad
Modellplate	☐	☐	☐	
Kort bruksanvisning på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmboltene	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon CE-Stop	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste anker dreiemoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon, løftearmbevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftekolonneforlengelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstestheis med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av heis	☐	☐	☐	

**) Ploce o checkmork i det relevante, hvis o retest* er *nødvendig så sjekk det ogoin!*

Sikkerhetsinspeksjon utført på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt drift mulig, fjern feilav _____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signoture av Spesiolist *Driftsselskap signoture*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Driftsselskap signoture

(Bruk o nytt skjema for reinspection!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og vedlikehold

Fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test trinn	OK	Defekt	Inspiser på nytt mangler	Bemerkninger
Modellplate	☐	☐	☐	
Korte bruksanvisninger på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmens bolter	☐	☐	☐	
Betingelse, funksjon CE-Stop-	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste ankermoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfte arm bevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfting kolonneutvidelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstest **heis** med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av **heis**	☐	☐	☐	

**) Pface et hake i det relevante, hvis en ny test er nødvendig, så sjekk det igjen!*

Sikkerhet Inspeksjon gjort på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt operasjon mulig, fjern feil ved å_____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signatur av spesialist *Signatur fra driftsselskap*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Signatur fra driftsselskap

(Bruk nytt skjema for ny kontroll!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og

fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test	OK	Defekt manglende	Inspiser	Merknad
Modellplate	☐	☐	☐	
Kort bruksanvisning på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmboltene	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon CE-Stop	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste anker dreiemoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon, løftearmbevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftekolonneforlengelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstestheis med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av heis	☐	☐	☐	

**) Ploce o checkmork i det relevante, hvis o retest* er *nødvendig så sjekk det ogoin!*

Sikkerhetsinspeksjon utført på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt drift mulig, fjern feilav _____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signoture av Spesiolist *Driftsselskap signoture*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Driftsselskap signoture

(Bruk o nytt skjema for reinspection!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og vedlikehold

Fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test trinn	OK	Defekt	Inspiser på nytt mangler	Bemerkninger
Modellplate	☐	☐	☐	
Korte bruksanvisninger på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmens bolter	☐	☐	☐	
Betingelse, funksjon CE-Stop-	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste ankermoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfte arm bevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfting kolonneutvidelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstest **heis** med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av **heis**	☐	☐	☐	

**) Pface et hake i det relevante, hvis en ny test er nødvendig, så sjekk det igjen!*

Sikkerhet Inspeksjon gjort på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt operasjon mulig, fjern feil ved å_____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signatur av spesialist *Signatur fra driftsselskap*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Signatur fra driftsselskap

(Bruk nytt skjema for ny kontroll!)

Regelmessig sikkerhetsinspeksjon og

fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test	OK	Defekt manglende	Inspiser	Merknad
Modellplate	☐	☐	☐	
Kort bruksanvisning på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmboltene	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon CE-Stop	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste anker dreiemoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon, løftearmbevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftekolonneforlengelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstestheis med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av heis	☐	☐	☐	

**) Ploce o checkmork i det relevante, hvis o retest* er *nødvendig så sjekk det ogoin!*

Sikkerhetsinspeksjon utført på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt drift mulig, fjern feilav _____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signoture av Spesiolist *Driftsselskap signoture*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Driftsselskap signoture

(Bruk o nytt skjema for reinspection!)

9.3 Eksepsjonell sikkerhetsinspeksjon

Fl_ *Kopier, camp/ete og la stå i inspeksjonsboken* Serienummer: _____

Test trinn	OK	Defekt	Inspiser på nytt mangler	Bemerkninger
Modellplate	☐	☐	☐	
Korte bruksanvisninger på kolonnen	☐	☐	☐	
Lastkapasitetsdetaljer på løfter	☐	☐	☐	
Detaljert bruksanvisning	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon betjeningsspak og knapp	☐	☐	☐	
Etikett "LØFT, NEDRE"	D	D	D	
Låsen er riktig innstilt (kap. 8.3)	☐	☐	☐	
Tilstand, låsbar hovedbryter	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon gummiplate	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon bæreplate	☐	☐	☐	
Sikring av løftearmens bolter	☐	☐	☐	
Betingelse, funksjon CE-Stop-	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon sikkerhetslås	☐	☐	☐	
Tilstand glidende del heisskinner	☐	☐	☐	
Maling tilstand	☐	☐	☐	
Bærende konstruksjon (deformasjoner, sprekker)	☐	☐	☐	
Feste skrue dreiemoment	☐	☐	☐	
Feste ankermoment	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løftearmblokk	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfte arm bevegelse	☐	☐	☐	
Tilstand av tverrbjelke	☐	☐	☐	
Sylinderens tilstand	☐	☐	☐	
Tilstanden til wireene og remskivene	☐	☐	☐	
Tilstand visker sylinder	☐	☐	☐	
Tilstand av deksler	☐	☐	☐	
Tilstand, funksjon løfting kolonneutvidelse	☐	☐	☐	
Tilstand av betonggulv (sprekker)	☐	☐	☐	
Tilstand elektriske ledninger	☐	☐	☐	
Tilstand, hydrauliske ledninger + skruebeslag	☐	☐	☐	
Tilstand, hydraulisk enhet	☐	☐	☐	
Funksjonstest **heis** med kjøretøy	☐	☐	☐	
Stabilitet i løftet	☐	☐	☐	
Generell tilstand av **heis**	☐	☐	☐	

**) Pface et hake i det relevante, hvis en ny test er nødvendig, så sjekk det igjen!*

Sikkerhet Inspeksjon gjort på: _____

Utført av selskap: _____

Navn, adresse til spesialist: _____

Resultat av inspeksjon:

☐ Fortsatt drift tvilsom, ny inspeksjon nødvendig
☐ Fortsatt operasjon mulig, fjern feil ved å_____
☐ Ingen mangler, fortsett å operere

_____ _____

Signatur av spesialist *Signatur fra driftsselskap*

LF bedt om å ta hånd om mangler

Mangel fjernet på: _____ _____

Signatur fra driftsselskap

(Bruk nytt skjema for ny kontroll!)