

Betjeningsvejledning

Værkstedspresse m. tryklufte fremføring og returnering af pressestempel
Model: HP/FP40 G2, HP/FP50 G3, HP60 G2, HP70 G2

Vigtigt: Læs og forstå denne vejledning før brug!

Instruktion:

Gør Dem og Deres kolleger bekendt med produktet og dets anvendelsesmuligheder. Alle brugere skal for egen og andres skyld følge betjenings / sikkerhedsinstruktionerne. Opbevar altid denne vejledning ved produktet.

ADVARSEL!

Følges nedenstående anvisninger ikke, kan det medføre alvorlig person skade.

Transport:

1. **Med gaffeltruck:** Gaflerne placeres under top rammen, løftepunkterne er afmærkede på transport - emballagen.
2. **Med kran:** Anvendes løftestroppe med en kapacitet på min pressens vægt.
Bemærk: stropperne må kun monteres i toppen af pressen og de skal beskyttes mod skarpe kanter
3. **Med løftevogn: (ANBEFALES IKKE TIL TRANSPORT AF PRESSEN).**
Hvis transport med løftevogn er nødvendig, **skal Pressen støttes** så den ikke kan vælte.

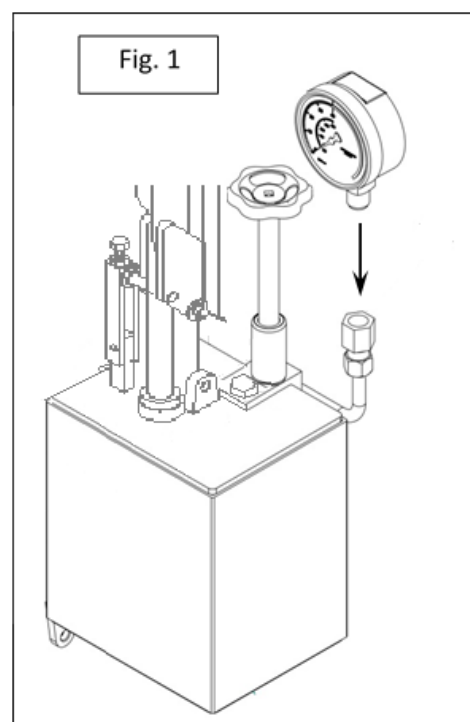
Sikkerhedsanvisninger:

Anvend ikke pressen ud over sit formål.

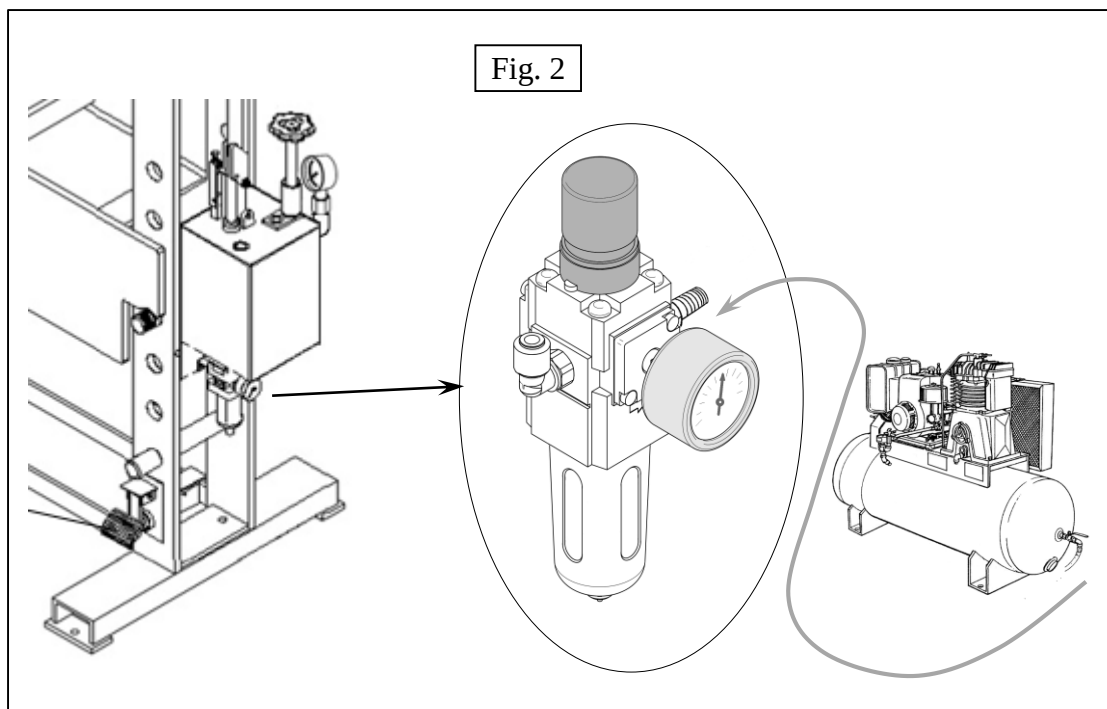
Ved brug tag altid højde for risiko for udslyngning af arbejdsemner.

Klargøring:

1. En kyndig operatør skal visuelt kontrollere pressen, for lækage og skader, denne kontrol skal ligeledes foretages minimum en gang årligt.
2. Monter manometeret.
Bemærk! Der må **ikke** bruges pakningstape eller lignende.
(Manometeret er afmonteret for at undgå beskadigelse under transport).
Spænd manometeret med en 22 mm gaffelnøgle.
Tætningen af manometeret sker med skæreringen i manometer fittingen. Husk at give modhold med en 27 mm gaffelnøgle.
Hvis manometeret ikke vender korrekt, kan det drejes ved at løsne den nederste omløber med en 24 mm gaffelnøgle, husk at give modhold med en 27 mm gaffelnøgle.
Drej manometeret i korrekt position og spænd den nederste omløber, samtidig med at der ydes modhold.



3. Tilslut trykluft 6 - 12 bar (88 - 176 psi). (Se Fig. 2)



4. Denne presse har fremføring og returnering af pressestempel med trykluft og er derfor monteret med en trykregulator med vandudskiller (placeret under oliebeholderen).
Juster trykregulatoren til **Max** 0,7 Mpa (7 Bar) (102 psi).

Justering af trykregulatoren

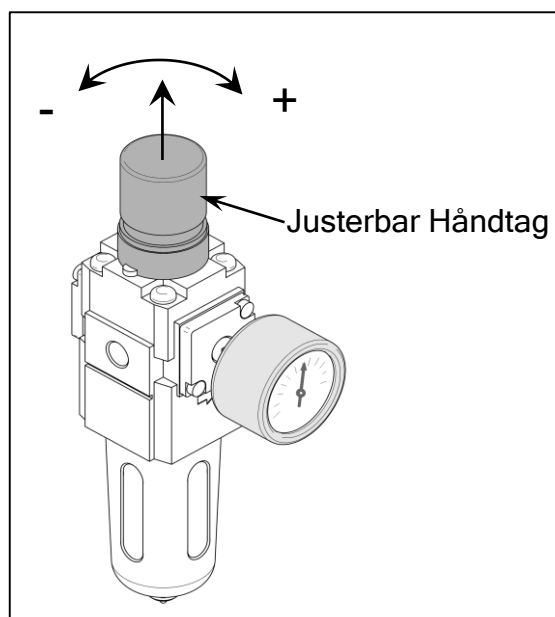
Trykregulatoren kan justeres ved at trække op i justerbare håndtag. (Se Fig. 3).

For at forøge trykket drejes denne med uret (+). For at sænke trykket drejes denne mod uret (-).

Juster trykregulatoren til **Max** 0,7 Mpa (7 Bar) (102 psi).

Når det korrekte arbejdstryk er opnået, trykkes justerknoppen ned for låsning af regulatoren.

Fig. 3



5. Pressen er fra fabrikken påfyldt korrekt oliemængde (Se afsnittet Olieskift)
Det lave olieniveau i oliebeholderen er helt normalt.

Betjening af pressen:

Hæv bordet til den ønskede arbejds højde, isæt naglerne (A), placér rettek lodserne (B) på bordet.

Bemærk! Ved tryk over (55 % af max. kapacitet) skal begge rettek lodser understøtte emnet.

Disse pressere har en manuel pumpe med tre systemer:

1. Et luftfremførings system, beregnet til at føre hoved stemplet (H) frem til emnet.
2. Et manuelt betjent højtrykssystem, hvor der pumpes med hånd eller fod (afhængig af presse typen) for at danne tryk op til pressens maksimale kapacitet. Et højtryk system som er det man bruger til at udføre selve presse opgaven (Max. arbejds tryk).
3. Et returnerings system, som returnerer hovedstempelen (ved hjælp af trykluft).

Funktions beskrivelse

Kontroller at pumpens returneringshåndtag (C) er lukket (spændt), inden påbegyndelse af presse opgaven.

Luftfremføring af hovedstempel

Nederst til højre lige over pressens fod, sidder der en lille fodpedal (D). Når denne aktiveres bevæger Hovedstempelen (H) sig ned imod emnet. Dette sker ved hjælp af det indbyggede lufts system.

Når fodpedalen slippes stopper hovedstempelen.

Bemærk! Denne luft fremføring, kun er beregnet til at føre hovedstempelen frem - ikke til at presse.

Højtryk

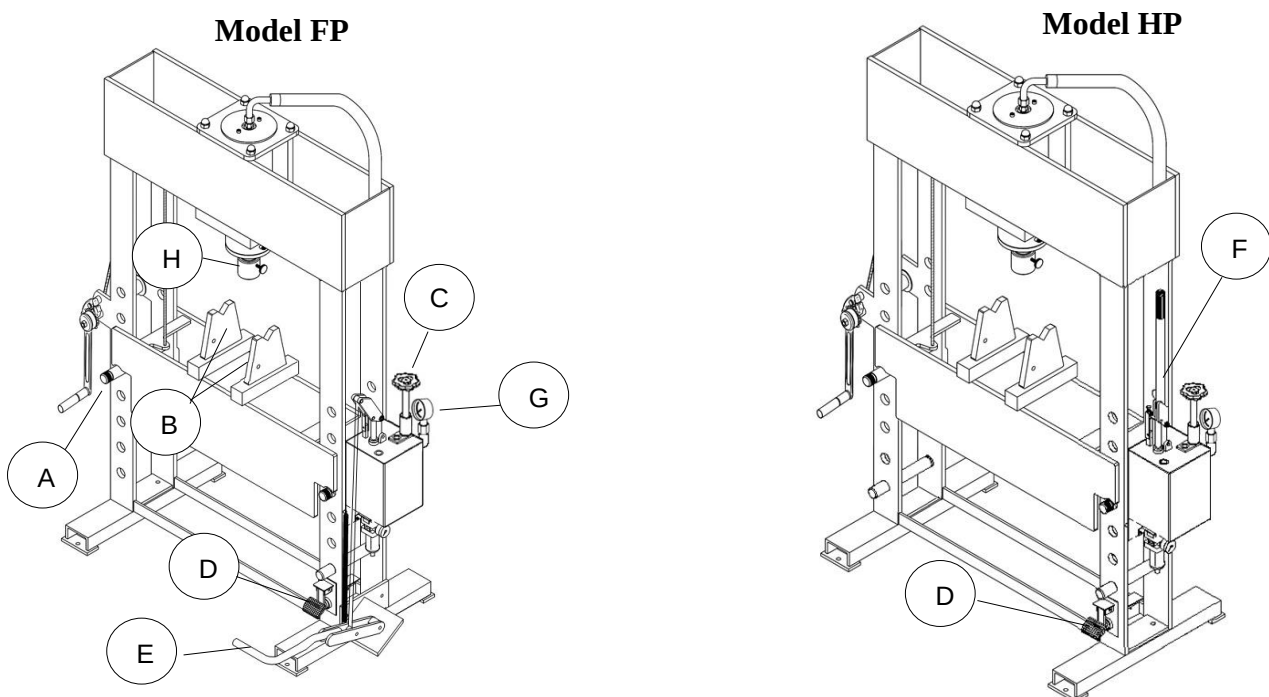
Med hovedstempel helt tæt på emnet der skal presses, opbygges tryk/højtryk ved at pumpe med Fodpedalen (E) (Model FP) eller pumpe stangen (F) (Model HP). Under denne trykopbygning og presning, kan operatøren på manometeret (G), se hvorledes trykket opbygges.

Bemærk! Anvend aldrig pressen, uden påmonteret værktøj eller tryksko på hovedstempelen.

Ved presning direkte på hovedstempelen, kan dette blive beskadiget.

Returnering

Hoved stemplet returneres ved hjælp af lufttryk. Når pumpens returneringshåndtag (C) løsnes/drejes i retningen mod uret, returneres Hovedstempelen. Ved at dreje returneringshåndtaget i retningen med uret/spændes stopper Hovedstempelen.



ADVARSEL! Anvend ikke pressen ud over det angivne max. tryk og max. slaglængde, da dette kan medføre beskadigelse af cylinderens pakninger. Fortsæt derfor ikke med at aktivere pumpehåndtaget/fodpedalen når pressen har nået fuld slaglængde.

Vedligeholdelse:

Tøm vandudskilleren jævnligt (Efter behov) ved at dreje/løsne proppen i bunden af opsamlingsbeholderen - drej i retning mod uret ved tømning, husk at spænde proppen efter tømning.

En manglende tømning vil medføre korrosion af stempel og cylinder.

Fejl opstået pga. manglende tømning er ikke omfattet af garantien.

Cylinder og pumpe er selvsmørende.

Alle bevægelige dele smøres efter behov.

Olieskift efter behov eller hvert 1 - 2 år.

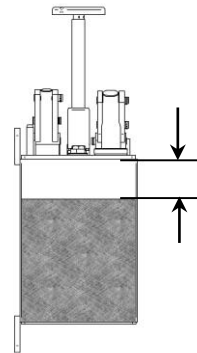
Pressen skal påfyldes hydraulikolie - type Castrol Hyspin AWS22 (viskositet 22 ved 40°C) eller tilsvarende olie specifikation (se tabellen nederst).

Olieskift:

Demonter olieproppen på olietanken, aftap olien og påfyld ny olie (se oliespecifikation).

Ved olieskift/oliepåfyldning er det vigtigt at der ikke kommer urenheder ned i pumpen, Hvilket kan forårsage skader i det hydrauliske system.

Model	Oliemængde	Oliestand
HP/FP40, HP/FP50	5,5 L	70 mm
HP60, HP70	9 L	100 mm



Oliespecifikation:

Castrol Hyspin AWS 22 eller tilsvarende hydraulikolie fra anden leverandør.

Reservedele: Se venligst reservedelstegninger på www.compac.dk

Bortskaffelse:

Ved bortskaffelse af pressen, aftappes hydraulikolien og afleveres til en godkendt modtagestation.