

Betjeningsvejledning

Værkstedspresse m. tryklufthilsgang & returnering,
HP20 / HP25 G6 - FP20 / FP25 G6

Vigtigt: Læs og forstå denne vejledning før brug!

Instruktion:

Gør Dem og Deres kolleger bekendt med produktet og dets anvendelsesmuligheder. Alle brugere skal for egen og andres skyld følge betjenings / sikkerhedsinstruktionerne. Opbevar altid denne vejledning ved produktet.

ADVARSEL!

Transport:

1. **Med gaffeltruck:** Gaflerne placeres under top rammen, løftepunkterne er afmærkede på transport - emballagen.
2. **Med kran:** Anvendes de samme løftepunkter som for gaffeltruck.
Eller monter en øje-bolt M12 med kontramøtrik i cylinder.
3. **Med løftevogn:** Pressen **skal støttes** så den ikke kan vælte.

Sikkerhedsanvisninger:

Vigtigt! Bemærk venligst, at under brug af **det pneumatiske system til fremføring af presse stempel**, kan pressen opbygge et tryk på op til 600kg og der kan derfor være **fare for beskadigelse** af legemsdele, hvis disse kommer i klemme.

Påse, at der ved betjening af pressen ikke kan forekomme situationer, hvor fingre eller andre le-
gemsdele kan komme i klemme.

Påse, at der ligeledes ikke kan opstå situationer, hvor emner eller værktøjsdele kan udslynges og for-
årsage skade på personer eller materiel.

Pressen er beregnet til simple rette-, bukke- og presseopgaver, der udføres af en kompetent operatør,
som har fået en grundig instruktion i pressens funktion, og er bekendt med pressens- og arbejdsope-
rationens faremomenter.

Pressen må ikke anvendes ud over den på typeskiltet angivne maksimale kapacitet og -slaglængde.

Anvendelse:

Læs og forstå nedenstående. Hvis ikke nedenstående anvisninger Følges kan pressen gå i stykker -
uden for garanti.

Det emne der presses på skal være understøttet korrekt.

Dvs. at emnet der presses på skal ligge stabilt og at det ikke må kunne flytte sig under presning.

Pressens stempel skal hele tiden - under presning - kunne lave et lodret tryk.

Hvis emnet der presses på, tvinger pressens stempel ud til siden, vil der være stor fare for at
pakdåse, stempel og cylinder bliver beskadiget - uden dækning af garanti.

Som en generel beskyttelse af pressens pakdåse, stempel og cylinder, anvendes den kortest mulige
slaglængde/udhæng fra stempel, ved at hæve pressens bord så tæt på det returnerede stempel som
muligt.

Herved vil belastningen under presning være mindst mulig - og holdbarheden længst mulig for pres-
sen.

Klargøring:

1. En kyndig operatør skal visuelt kontrollere pressen, for lækage og skader, denne kontrol skal ligeledes foretages minimum en gang årligt.
2. Monter manometeret. (Manometeret er ikke monteret for at undgå beskadigelse under transport).
spænd manometeret med en 22 mm gaffelnøgle, tætningen af manometeret sker med skæreringen i manometer fittingen, husk at give modhold med en 27 mm gaffelnøgle. Der må ikke bruges pakningstape eller lignende. Hvis manometeret ikke vender korrekt kan det drejes ved at løsne den nederste omløber med en 24 mm gaffelnøgle, husk at give modhold med en 27 mm gaffelnøgle.
Drej manometeret i korrekt position og spænd den nederste omløber samtidig med at der ydes modhold.
3. Tilslut trykluft 6 - 8 bar (88 - 115 psi).

Betjening af pressen:

Hæv bordet lidt over den ønskede arbejds højde, isæt naglerne således at låseringen på naglen støtter på søjlen, placér retteklodserne på bordet - Ved tryk over 14 tons (70% af max. kapacitet) skal begge retteklodser understøtte emnet.

Hurtig fremføring: Nederst til højre, lige over pressens fod sidder der en lille fodpedal, når den aktiveres begynder hovedstempet at bevæge sig ned mod emnet, ved hjælp af det luftpneumatiske system, når den slippes stopper hovedstempet langsomt sin bevægelse.

HP modellerne:

Fremadgående stempelbevægelse (Højtryk) opnås ved at pumpe med håndtaget.

Stempet returneres ved at presse pumpehåndtaget let bagud i topstilling.

FP modellerne:

Fremadgående stempelbevægelse (Højtryk) opnås ved at pumpe med fodpedalen.

Stempet returneres ved at løfte op i fodpedalen.

ADVARSEL! Anvend ikke pressen udover det angivne max. tryk og max. slaglængde, da dette kan medføre beskadigelse af cylinderens pakninger, fortsæt derfor ikke med at aktivere pumpehåndtaget/fodpedalen når pressen har nået fuld slaglængde.

Vedligeholdelse:

Tøm vandudskilleren jævnligt ved at dreje proppen i bunden af opsamlingsbeholderen - drej i retning mod uret ved tømning, og husk at spænde proppen efter tømning.

En manglende tømning vil medføre korrosion af stempel og cylinder.

Fejl opstået pga. manglende tømning er ikke omfattet af garantien.

Cylinder og pumpe er selvsmørende.

Hængsler og lejetappe ved pumpestang smøres efter behov.

Olieskift efter behov hvert 1 - 2 år.

Pressen skal påfyldes hydraulikolie - type Castrol Hyspin AWS22 (viskositet 22 v. 40°) eller tilsvarende olie med samme specifikationer.

Oliestand:

(HP/FP G6 85-95mm) under pumpens top plade, når stempet er returneret.

Ved olieskift/oliepåfyldning er det vigtigt at der ikke kommer urenheder ned i pumpen, hvilket kan forårsage skader i det hydrauliske system.

Oliemængde: 2.25 liter

Bortskaffelse:

Ved bortskaffelse af pressen aftappes hydraulikolien, i godkendt dunk, og afleveres til en godkendt modtagestation.