

Brugsanvisning

Compac luftbetjent fjederpresse model CSC og CSC+

Vigtigt! Læs følgende før brug!

Venligst læs, forstå og følg alle instruktioner i denne vejledning før pressen tages i brug. Man skal sikre sig at alle medarbejdere der bruger pressen har læst, forstået og følger alle instruktionerne. Følges instruktionerne ikke kan det resultere i personulykke eller skade på ting.

Sikkerhed

Placer altid beskyttelsesanordningen som vist på Fig. 2 før pressen benyttes. Betjen aldrig pressen uden beskyttelsesanordningen da dette kan føre til alvorlige personskader eller død.

Fig. 1



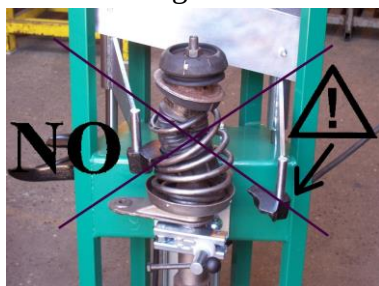
NEJ!

JA!

Benyt altid sikkerhedsbriller, sikkerhedssko og sikkerhedshandsker når pressen betjenes. Placer ikke hænderne mellem rammen og bevægelige dele da dette kan resultere i personulykke.

ADVARSEL: Brug altid BEGGE svingbare fjederholdere samtidigt (se Fig. 3 og Fig. 4) og man skal sikre sig at sikkerhedslæberne på begge fjederholdere griber fast omkring fjederen, før fjederen komprimeres. Brug altid den rigtige størrelse fjederbakke. Vær sikker på at fjederbakken støtter fjederen korrekt.

Fig. 3



NEJ

Fig. 4



JA

Brug kun pressen til McPherson fjederbenssystemer!

Vær altid sikker på at fjederbakken er monteret med alle tre bolte i alle tre huller i rammen.

ADVARSEL: Forkert brug af pressen kan resultere i at emner kan blive "skudt ud" fra pressen med høj hastighed, hvilket kan resultere i personulykke eller skade på ting.

Installation

Ben og hjulbeslag monteres. Følg vejledningens der er vedlagt. Bemærk hjulene skal vende bagud. (se Fig. 5)

Fig. 5



Tilslut luftslangen til pressen.

Vær sikker på at lufttrykket er 8 - 10 bar (116 - 145 Psi), og at luftmængden er min. 225 liter pr. minut.

ADVARSEL: Tilslut **ALDRIG** lufttryk over 10 bar (145 Psi)!

Betjen pressen uden belastning til maksimum slaglængde er opnået og returnerer. Check at alle funktioner fungerer og at der ikke er nogen luftlækager.

Betjeningsvejledning

Betjening af pumpe

1. Tryk på VENSTRE side af fodpedalen for at bevæge de svingbare fjederholdere NED.
2. Tryk på HØJRE side af fodpedalen for at bevæge de svingbare fjederholdere OP.

Komprimerer en McPherson fjeder og returnerer igen:

1. Vælg den rigtige størrelse fjederbakke og placer den i de tre huller foran på rammen. Sikrer at boltene er rigtigt placeret i alle tre huller.
2. Placer McPherson fjederbenet i fjederbakken.
3. Bevæg begge svingbare fjederholdere til den rigtige højde og placer **BEGGE** fjederholdere på fjederen.
4. **ADVARSEL:** Brug altid **BEGGE** svingbare fjederholdere samtidigt og sikre at sikkerhedslæberne på begge fjederholdere griber fast omkring fjederen før fjederen komprimeres. Når fjederbenet er korrekt monteret, kan pressen aktiveres.
5. Når fjederen er komprimeret som ønsket stoppes pressen.
6. Når jobbet er udført, trykkes på HØJRE side af fod betjeningen for at tage belastningen væk fra fjederen.

Korrekt brug af fjederholdere

Nederst på pressen er der tre montagehuller. Som standard leveres der en lille og en stor fjederholder:

Disse kan bruges til mange kendte McPherson fjedre. I særlige tilfælde, og næsten altid i forbindelse med håndtering af japanske fjedre, kan det dog være nødvendigt at anvende ekstra fjederholder (tilbehør) designet som en skruestik.

Når en fjeder skal klemmes sammen, så bør man fra det ovenstående sikre sig, at man har valgt det rigtige tilbehør. Når man monterer fjederbenet nederst, skal man således sikre sig at fjederen har en større diameter end de inderste læber på den fjederholder, man har valgt. Herved sikrer man sig, at fjederen ikke glider af under tryk.

Hvis man alternativt vælger at anvende skruestikken (Tilbehør: 929050) til at spænde om fjederbenet, skal man sikre sig at denne er spændt godt fast om fjederbenet.



Man skal sikre sig, at læberne på begge fjederholdere har indgreb ved at trække ud i svingarmene, under meget langsom nedpresning ***kan fjederholderne trækkes ud, så er de ikke i indgreb. !!*** Først når de ikke kan trækkes ud, er de i sikkert indgreb og er dermed sikret imod udskridning under pres.

Før fjederen klemmes yderligere, skal man på balancebommen fastspænde de to bevægelige arme i den position de har. Det sker ved at dreje håndtaget på balancebommen med uret.



Model CSC



Model CSC+

Herved kan armen for fjederholderne ikke længere bevæge sig til siderne. Efter endt skift af støddæmper må fastlåsningsen bagpå balancebommen først løsnes, når trykket er taget af fjederen.

Teknisk data

Hvilken type fjedre kan man presse?

Pressen kan presse de fleste kendte McPherson fjedre med enten standard- eller specialholdere.

Type CSC anbefales til fjedre på almindelige personbiler.

Type CSC+ anbefales til fjedre på almindelige og store personbiler, samt varebiler.

Hvor mange kilo kan fjederpressen trykke?

Det anbefales at placere de to fjederholdere, så langt nede på fjederens vinger som muligt, da man derved udnytter trykket bedst muligt. Fjederpressens konstruktion gør, at kræfterne anvendes i et lodret tryk nøjagtigt over de to punkter på fjederen, hvor den er nemmest at klemme sammen.

Uanset om fjederen hænger til højre eller til venstre, så finder de to fjederholdere deres leje hen over fjederen, der hvor den er nemmest at trykke sammen.

Vedligeholdelse og service

Service og inspektion

Bevægelige dele smøres løbende inklusiv de vertikale stænger, hvor de svingbare arme bevæger sig op og ned.

Rengør løbende de vertikale stænger hvor de svingbare arme bevæger sig op og ned. Undgå støv og andet skidt.

Pressen skal altid være tilsluttet en oliesmører og en vandudskiller, placeret inden for maks. 16 meter. Såfremt pressen ikke er tilsluttet en oliesmører og en vandudskiller gælder garantien ikke.

Undgå at støv, skidt og andre partikler kommer ind i luftsyste

met. En kyndig person skal inspicere pressen visuelt for skader og lækager.

Gentag inspektionen mindst hver 12. måned.

Hvis pressen ikke bruges i en længere periode, skal luftslangen frakobles.

Brug kun originale reservedele!

Skilte der skal forefindes på pressen

Ved hvert eftersyn skal det sikres at følgende skilte forefindes på pressen. Eftersynet skal foretages minimum en gang årligt.	
	Læs brugsanvisningen inden brug.
	Vær opmærksom på klemningsfare.
	Brug beskyttelses briller.
	Brug arbejdshandsker.
	Brug fodværn med tå beskyttelse.



Skilt på fodbetjening viser betjeningen.
Trykke = Kompression af fjeder
Retur = Udløsning af fjeder

Typeskilt på pressen

COMPAC Compac Hydraulik A/S • Strandhusevej 43 • DK-7130 Juelsminde	
Type/Type/Type	CSC + G1
Lufttryk/Lufttryck/Luftdruck/ Pression atmph./Lucht druk/Lufttrykk/Air pressure.	8-10 bar / 116 - 144 Psi
Slaglængde/Slaglängde/ Hub/Course/Slaglengte/ Slaglengde/Stroke	330 mm
Net.vægt/Net.vikt/Net.gew./ Poids.net./Net.gew./Nto.vek/ Net.weight.	74 kg
År/Tilverkningsår/ Baujahr/Année/Bouwjaar/ År/Year of construction	2021 01 (!*)
(GB) WARNING! Do not use the press beyond the max. indicated pressure and max. stroke. (DE) WARNUNG! Überschreiten Sie den angegebenenmax. Druck und Hublänge der Presse nicht. (DK) ADVARSEL! Anvend ikke pressen ud over det angivne max. tryk og max. slaglængde. (FR) ATTENTION! Ne dépassez pas les spécifications de pression max. et de course indiquées. (NL) WAARSCHUWING! Maximaal aangegeven persdruk en slaglengte niet overschrijden. (NO) ADVARSEL! Bruk ikke pressen utover det angitte maks.trykk og slaglengde. (SE) VARNING! Använd inte pressen utöver det angivna max-trycket och slaglängde.	
 PRESSE_TYPESKILTE	

COMPAC Compac Hydraulik A/S • Strandhusevej 43 • DK-7130 Juelsminde	
Type/Type/Type	CSC G2
Lufttryk/Lufttryck/Luftdruck/ Pression atmph./Lucht druk/Lufttrykk/Air pressure.	8-10 bar / 116 - 144 Psi
Slaglængde/Slaglängde/ Hub/Course/Slaglengte/ Slaglengde/Stroke	330 mm
Net.vægt/Net.vikt/Net.gew./ Poids.net./Net.gew./Nto.vek/ Net.weight.	61 kg
År/Tilverkningsår/ Baujahr/Année/Bouwjaar/ År/Year of construction	2021 01 (!*)
(GB) WARNING! Do not use the press beyond the max. indicated pressure and max. stroke. (DE) WARNUNG! Überschreiten Sie den angegebenenmax. Druck und Hublänge der Presse nicht. (DK) ADVARSEL! Anvend ikke pressen ud over det angivne max. tryk og max. slaglængde. (FR) ATTENTION! Ne dépassez pas les spécifications de pression max. et de course indiquées. (NL) WAARSCHUWING! Maximaal aangegeven persdruk en slaglengte niet overschrijden. (NO) ADVARSEL! Bruk ikke pressen utover det angitte maks.trykk og slaglengde. (SE) VARNING! Använd inte pressen utöver det angivna max-trycket och slaglängde.	
 PRESSE_TYPESKILTE	

Type CSC+

(!*) Er afhængig af leveringstidspunktet på pressen

Type CSC

Pressen opfylder Maskindirektivet 2006/42/EF og vejledningen skal være vedhæftet en EF overensstemmelseserklæring, hvis denne mangler kontakt da leverandøren.

Trouble shooting

TROUBLE SHOOTING GUIDE		
Problem	Årsag	Løsning
Pressen aktiveres ikke når der trædes på fodpedalen.	Ikke tilstrækkelig luftmængde eller for lavt lufttryk.	Check lufttilslutningen i henhold til anbefalingerne under "Installation".
Pressen bevæger sig ikke nok, eller bevæger sig langsomt.	Ikke tilstrækkelig luftmængde eller for lavt lufttryk.	Check lufttilslutningen i henhold til anbefalingerne under "Installation".
Pressen opnår ikke maksimalt tryk.	Ikke tilstrækkelig luftmængde eller for lavt lufttryk.	Check lufttilslutningen i henhold til anbefalingerne under "Installation". Hæv lufttrykket til maks. 10 bar (144 Psi)
Pressen er ikke i stand til at holde fjederen komprimeret og returnerer, uden at det er hensigten.	Der er en fejl i betjeningsventilen/ fodpedalen.	Kontakt forhandleren som har leveret pressen.
Armene på de svingbare fjederholdere vil ikke bevæge sig horisontalt.	Bevægelige dele skal smøres.	Smøres i henhold til anbefalingerne under "Vedligeholdelse og service".
De øverste fjederholdere kan ikke komme ind imellem vindingerne.	Der anvendes de forkerte holdere.	Der er behov for et sæt lave fjederholdere. (Typisk for Toyota og Honda produceret i Japan)
De øverste fjederholdere kan ikke klemme fjederen fra toppen, pga. af en stor top plade.		Der skal anvendes en adapter.
Slaglængden på pressen er ikke lang nok til at klemme fjederen tilstrækkelig sammen.		Til denne fjeder kan du med fordel anvende en skruestik, da du herved kan få længere slaglængde (flere vindinger at trykke sammen).
Pressen kan ikke klemme fjederen sammen.	Lufttrykket er for lavt.	Behov for højere lufttryk. Max 10 bar (144 Psi).

Bortskaffelse

Bortskaffelse af pressen skal ske i henhold til gældende lovgivning.

Copyright: Compac Hydraulik A/S - 7130 Juelsminde, Denmark

Rev.: 2021-01-25